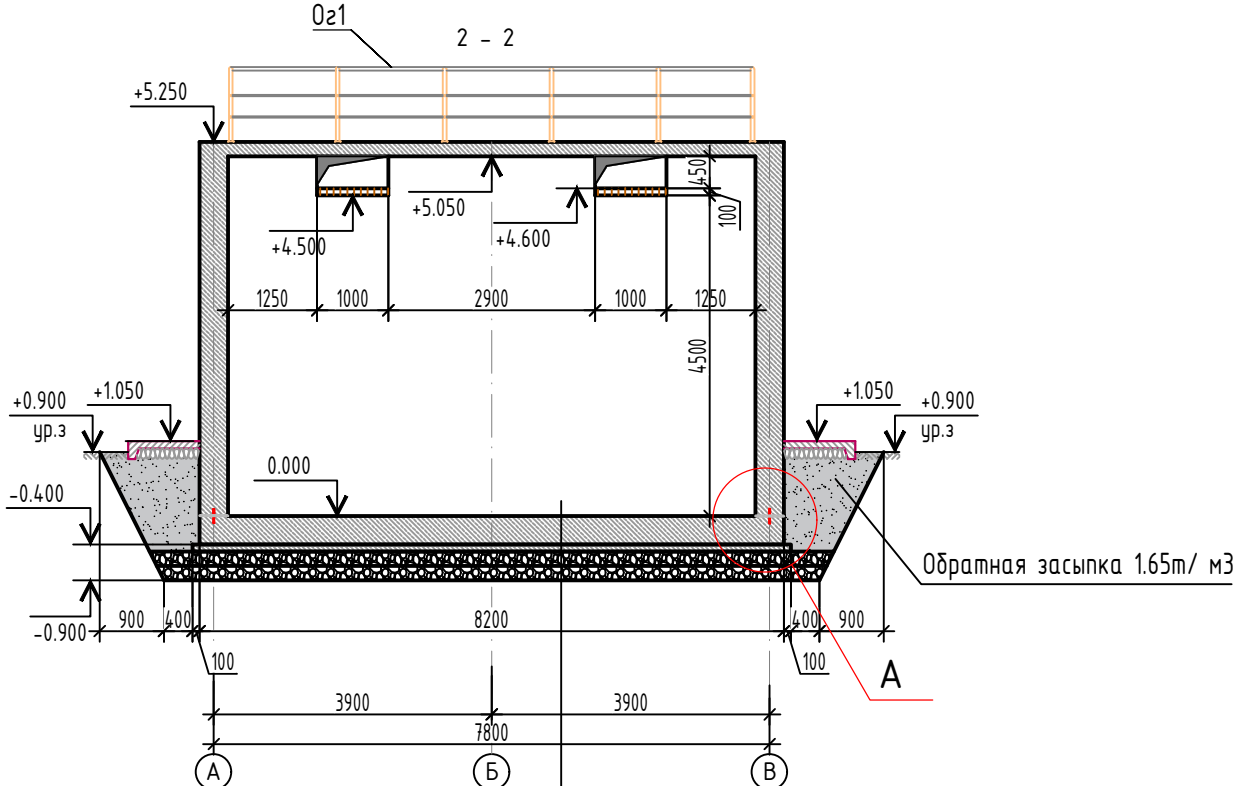
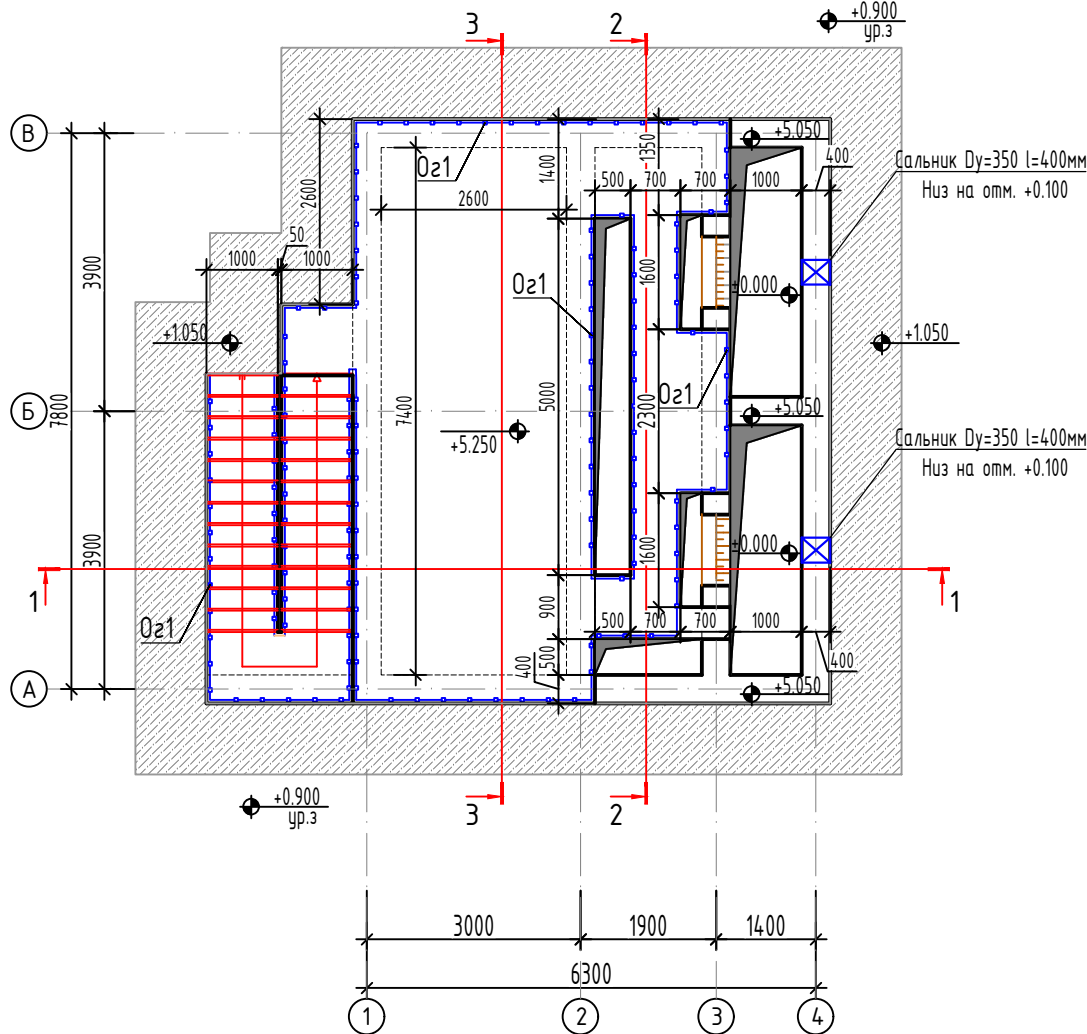
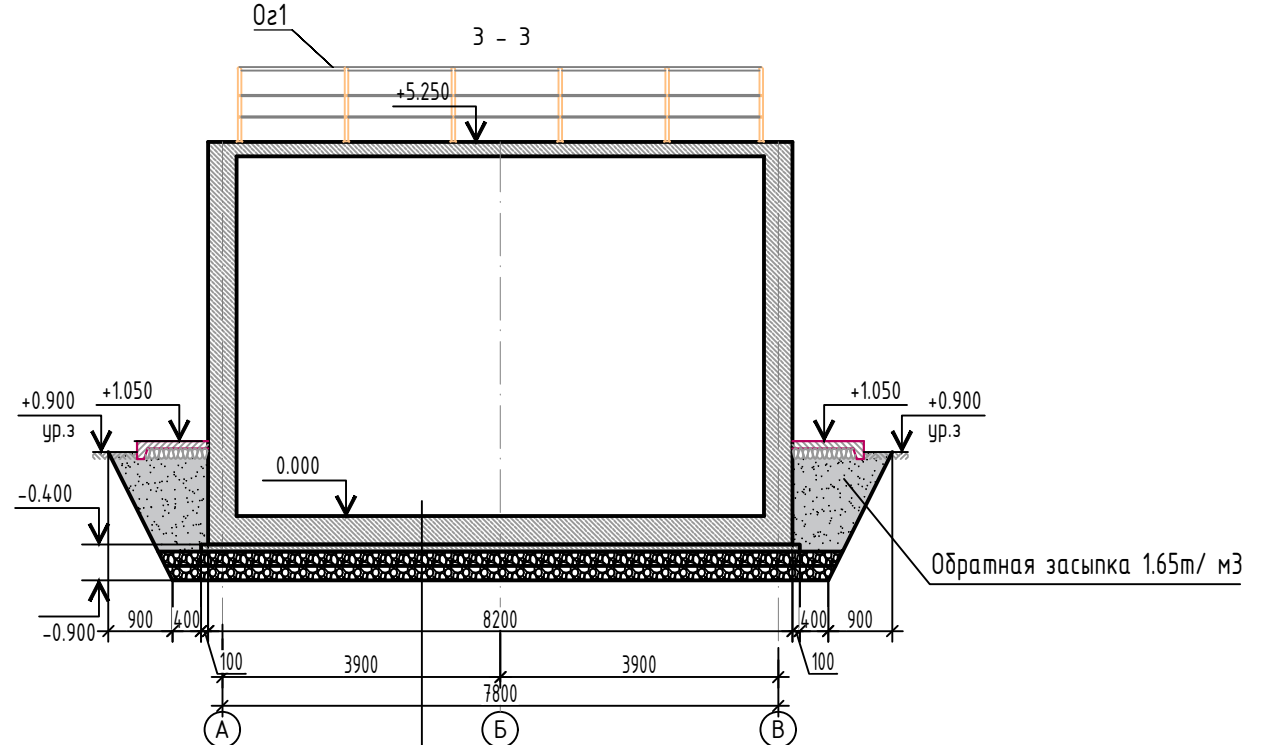


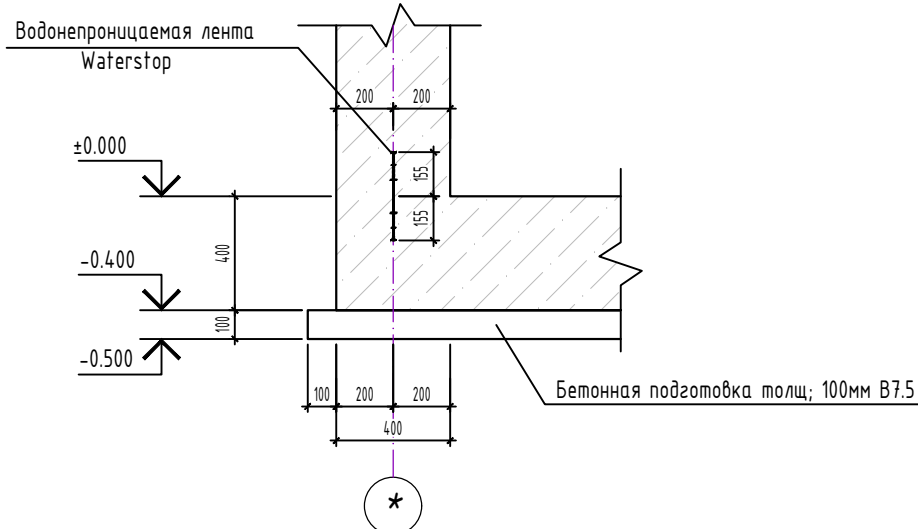
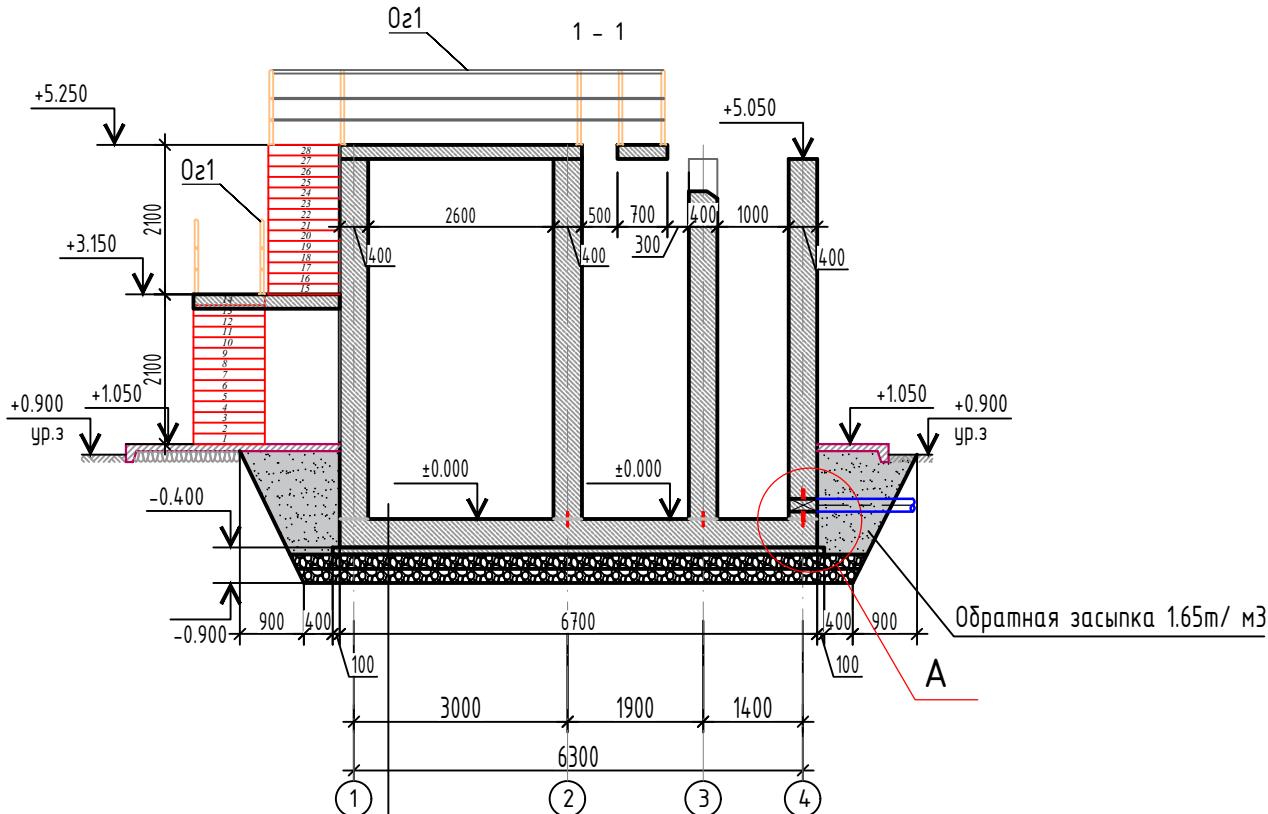
План на отпм. $\pm 0.000.$ (M1:100)



- | |
|---|
| 5. Гидроизоляция "Пенетрон" торкретированием. |
| 4. Ж/Б монолитное дноще из бетона В25-400мм |
| 3. Гидроизоляция (полизол в 2 слоя) |
| 2. Бетонная подготовка толщ; 100мм В7.5 |
| 1. Уплотненный 1.90т/м3 ГПС подготовка-трамбовка толщ 400 мм. |



- | |
|--|
| 5. Гидроизоляция "Пенепрон" торкетированием. |
| 4. Ж/Б монолитное днище из бетона В25-400мм |
| 3. Гидроизоляция (полиизол в 2 слоя) |
| 2. Бетонная подготовка толщ; 100мм В7.5 |
| 1. Уплотненный 190т/м3 ГПС подготовка-трамбовка толщ 400 мм. |



1. Данный лист см. совместно с л. АС 2.
2. Наружные поверхности бетонные и ж/б элементов, соприкасающиеся с грунтом, выполнить Гидроизоляция наружных поверхностей полизол в 2 слоя.
3. Соединения пересечений стержней рабочей арматуры и хомутов выполнять с помощью вязальной стальной отожженной проволоки диаметром $\Phi 1,2\text{мм}$ по ГОСТ 10922-2012.
4. Обратную засыпку производить местным грунтом ИГЗ-1 (выбранным в процессе производства котлована) без включений растительного слоя, строительного мусора, валунов диаметром не более 200мм, слоями по 200мм с уплотнением грунта при его оптимальной влажности, и доведением объёмного веса грунта не менее $\gamma = 1,65\text{т/м}^3$.
5. Под конструкции выполнить бетонную подготовку из бетона кл. В7,5 по водонепроницаемости W4 на сульфатостойкий цемент по ГОСТу 31108-2020.
6. Все металлоконструкции сварные. Сварку производить по Уз РСТ 865-98 электродами Э-42А по ГОСТ 9467-85.
- Толщину сварных швов принимать по меньшей толщине свариваемых деталей.
7. Все металлоконструкции окрашиваются в два слоя эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 по слою грунтотки ГФ-021 ГОСТ 25129-2020.
8. Зазоры между сальником и трубы пожаротушения заделать водонепроницаемыми эластичными материалами. Узлы прохода трубы пожаротушения через стенки и днища резервуара см. л. КЖ-5.
9. Внутреннюю гидроизоляцию железобетонных конструкций выполнить материалом проникающего действия системы "Пенетрон" в соответствии с рекомендациями Госархитектстроя РУз - письмо №1299102-13 от 24.04.08.
10. Работы выполняются в соответствии с технологическим регламентом на проектирование и выполнение работ по гидроизоляции бетонных и железобетонных конструкций - СРО РСППТ 2008.
11. Все конструкции перед пропиткой промываются и увлажняются. Пропитка составом "Пенетрон" выполняется обмазкой поверхности щетками.

Спецификация элементов на материалы

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
	ТР 186-07	Водонепроницаемая лента Waterstop b=310 мм			31,4 п.м.
		Затирка цем. раствором М200 с добавлением "Пенетрона"			179,0 м2
		Гидроизоляция наружных поверхностей полизол в 2 слоя (стена)			41,7 м2
		Гидроизоляция полизол в 2 слоя (днища)			57,9 м2
	Серия 5.900-2	Сальник Ду350 L=500	2	42,0	84,0
		Бетон кл. В25 по в.п.ц. W6 ЦЕМ III/A			22,0 м3
		Бетонная подготовка В7.5 W4 ЦЕМ III/A			5,8 м3
		Обработка внутренних поверхностей резервуара гидроизоляция бетонных поверхностей Пенетроном 2 слоя.			214,8 м2

1. Расход на сальники см. лист АС-3.
2. Технологические трубопроводы см. технологическую часть проекта.

						2026г.	АС			
						Асака тумани "Мукумий" (Файз) МФЙ ҳудудда барпо этилаётгдн куп қавтли уй-жойлар учун оқовда суб тизимини қуриш.				
Изм.	Колуч	Лист	Идоқ.	Подпис	Дата	Барабанные перфорированные решетки	Стадия	Лист	Листов	
Г И П	Ҳақимов Ш						РП	2	13	
Г А П	Уктамов М.									
Разработал	Уктамов А.									
Норм. контр	Абдурахмонов Ш					План на отм. 0.000. Разрез 1-1,...,3-3. Узел А.	 Kommunal LITI			

Схема раскладки стержней по оси "Х"
нижней грани фундаментной плиты ФПм1

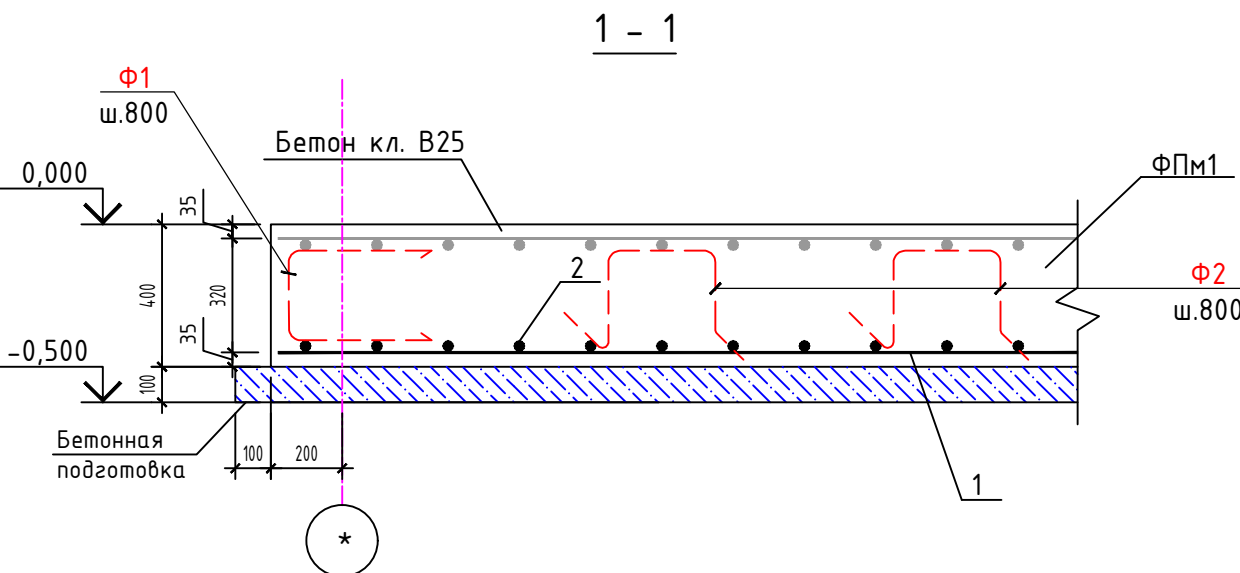
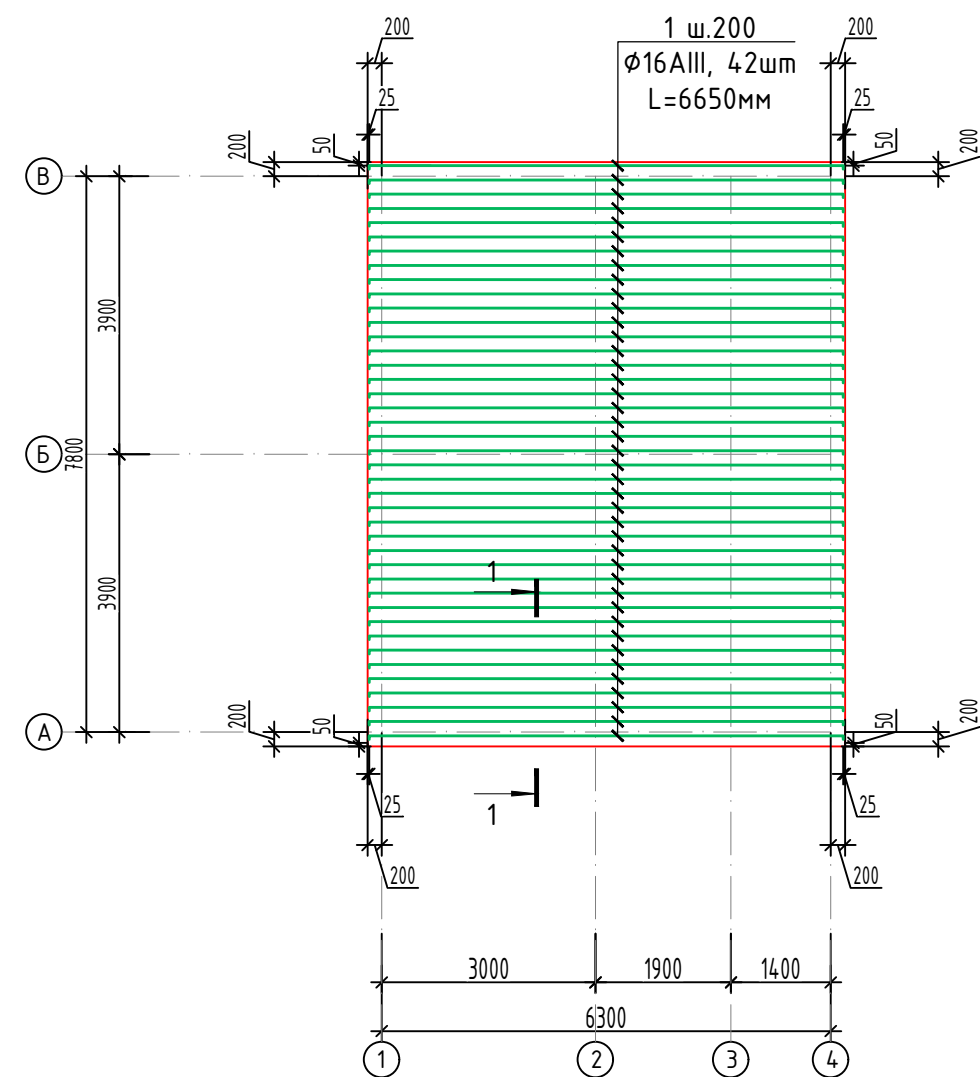
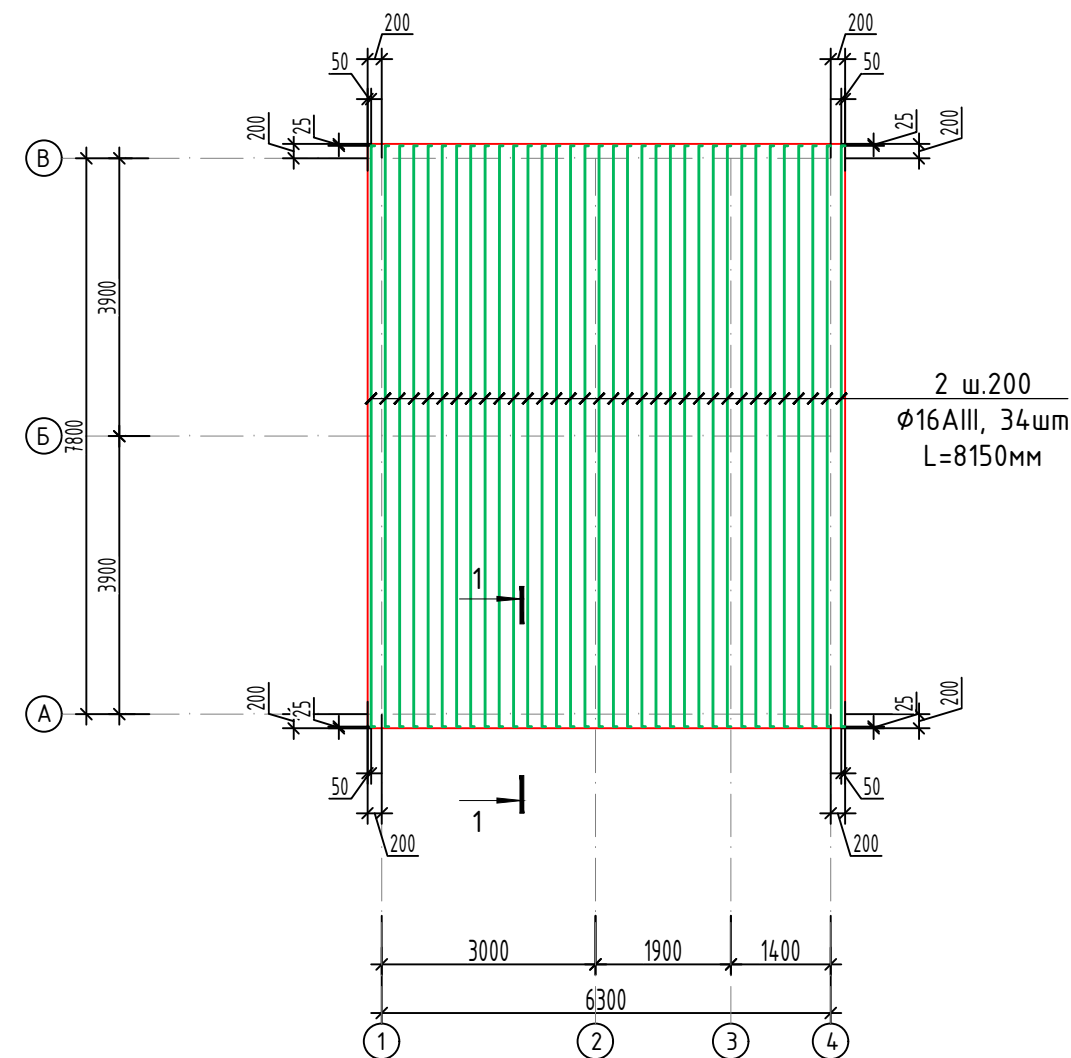


Схема раскладки стержней по оси "Y"
нижней грани фундаментной плиты ФПм1



Спецификация к схеме расположения на данный лист
(расход на два грань)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование		Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Стержни по оси "X и Y"				
1	ГОСТ 34028-2016	φ16A400	L = 6650	42	10,51	441,29
2	ГОСТ 34028-2016	φ16A400	L = 8150	34	12,88	437,82

Ведомость расхода стали на элемент, кг
(расход на два грань)

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				
	A400				
	ГОСТ 34028-2016				Всего
	φ10	φ14	φ16	Итого	
Раскладка стержней по оси "X и Y" нижней и верхней грани	0.00	0.0	879.11	879.11	879.11

- Боковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, и дневную поверхность подготовки выполнить гидроизоляция наружных поверхностей полизол в 2 слоя.
- Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной отожженной проволокой d=1.2мм по ГОСТ 10922-2012.
- Обратную засыпку пазух котлована и участка строительства вести местным грунтом-суглинком равномерно со всех сторон фундаментов с тщательным послойным уплотнением и доведением плотности сухого грунта до 1.65т/м3. Грунт используемый для обратной засыпки не должен содержать строительные отходы, растительные остатки и мусор.
- Под подошвой конструкции выполнить бетонную подготовку из бетона кл. В7,5 толщиной 100мм.
- Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной отожженной проволокой d=1.2мм по ГОСТ 10922-2012.
- Для обеспечения 35 мм слоя бетона, арматуру нижней фундаментной ленты укладывать на пластиковые фиксаторы 400х400мм шагом.
- Данный лист смотри совместно с л. КР-3, 11, 13.

						2026г.	АС
Асака тумани "Мукумий" (Файз)МФЙ худудида барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун оқоба суб тизимини куриш.							
Изм.	Кол.уч	Лист	Изд.	Подпись	Дата	Барабанные перфорированные решетки	
Г И П	Хакимов Ш	4	1	И.И.И.			
Г А П	Уктамов М.	4	1	И.И.И.		РП	4
Разработал	Уктамов А.	4	1	И.И.И.		Схема раскладки стержней по оси "X и Y" нижней грани фундаментной плиты ФПм1	
Норм. контр	Абдурахмонов Ш	4	1	И.И.И.			
						Kommunal LITI	

Схема раскладки стержней по оси "Х"
верхний грани фундаментной плиты ФПм1

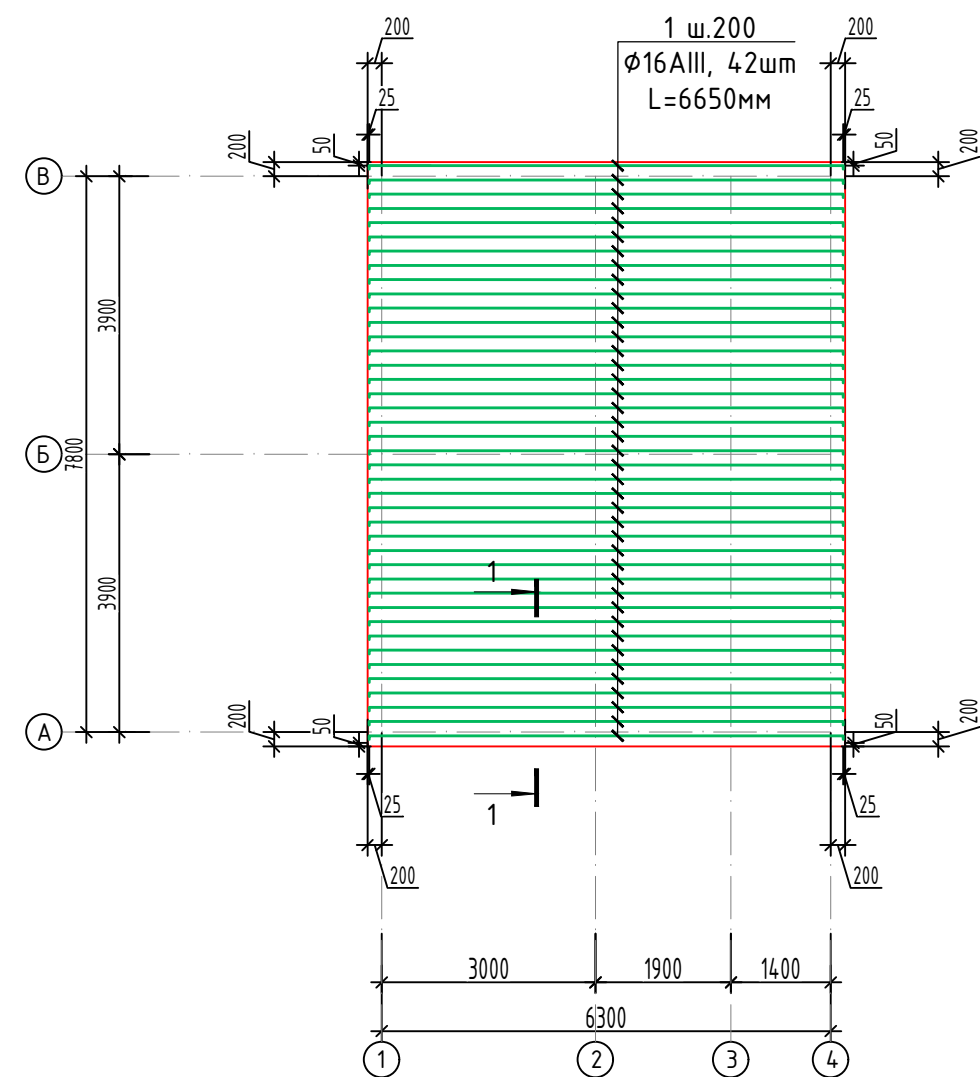
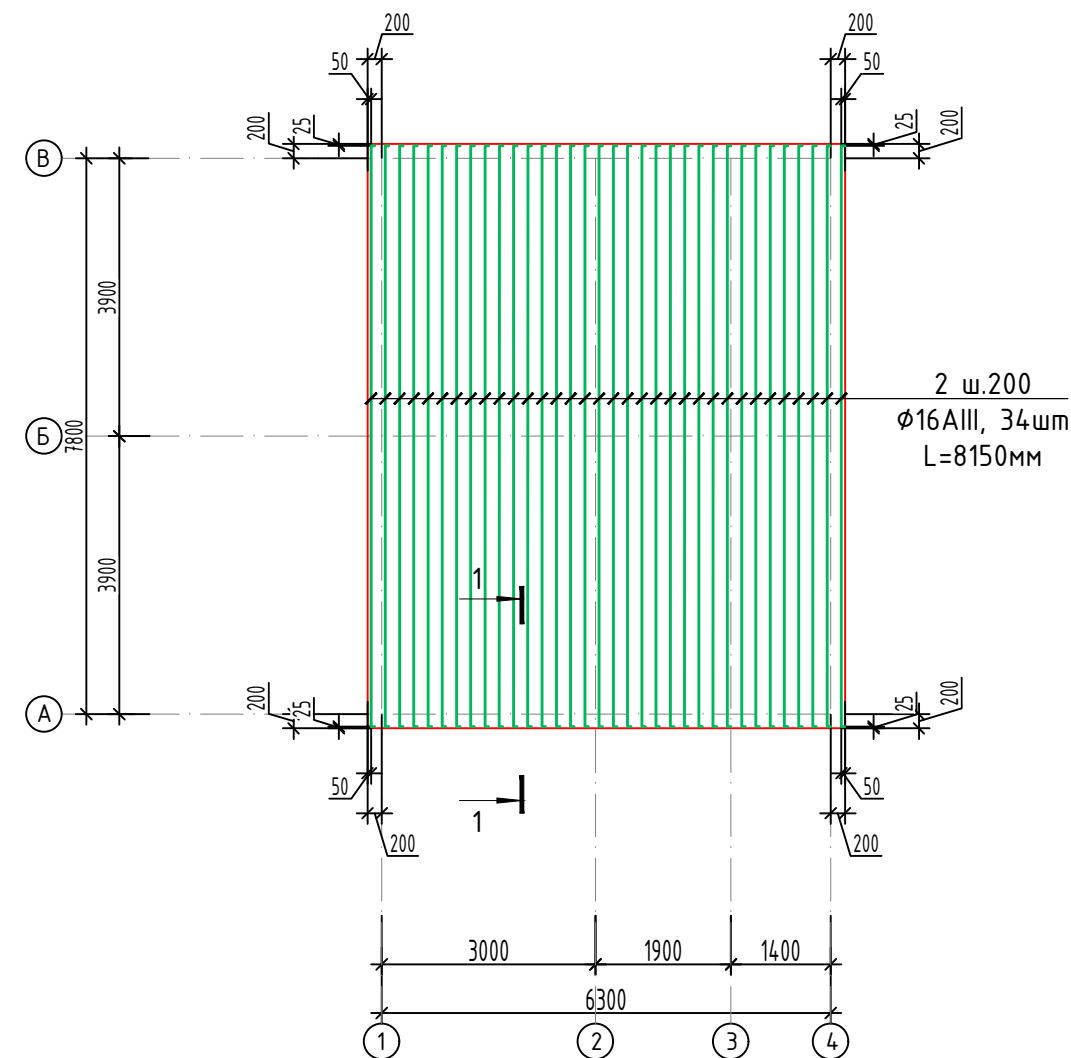


Схема раскладки стержней по оси "Y"
верхний грани фундаментной плиты ФПм1



Спецификация к схеме расположения на данный лист
(расход на два грань)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование		Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Стержни по оси "X и Y"				
1	ГОСТ 34028-2016	φ16A400	L = 6650	42	10,51	441,29
2	ГОСТ 34028-2016	φ16A400	L = 8150	34	12,88	437,82

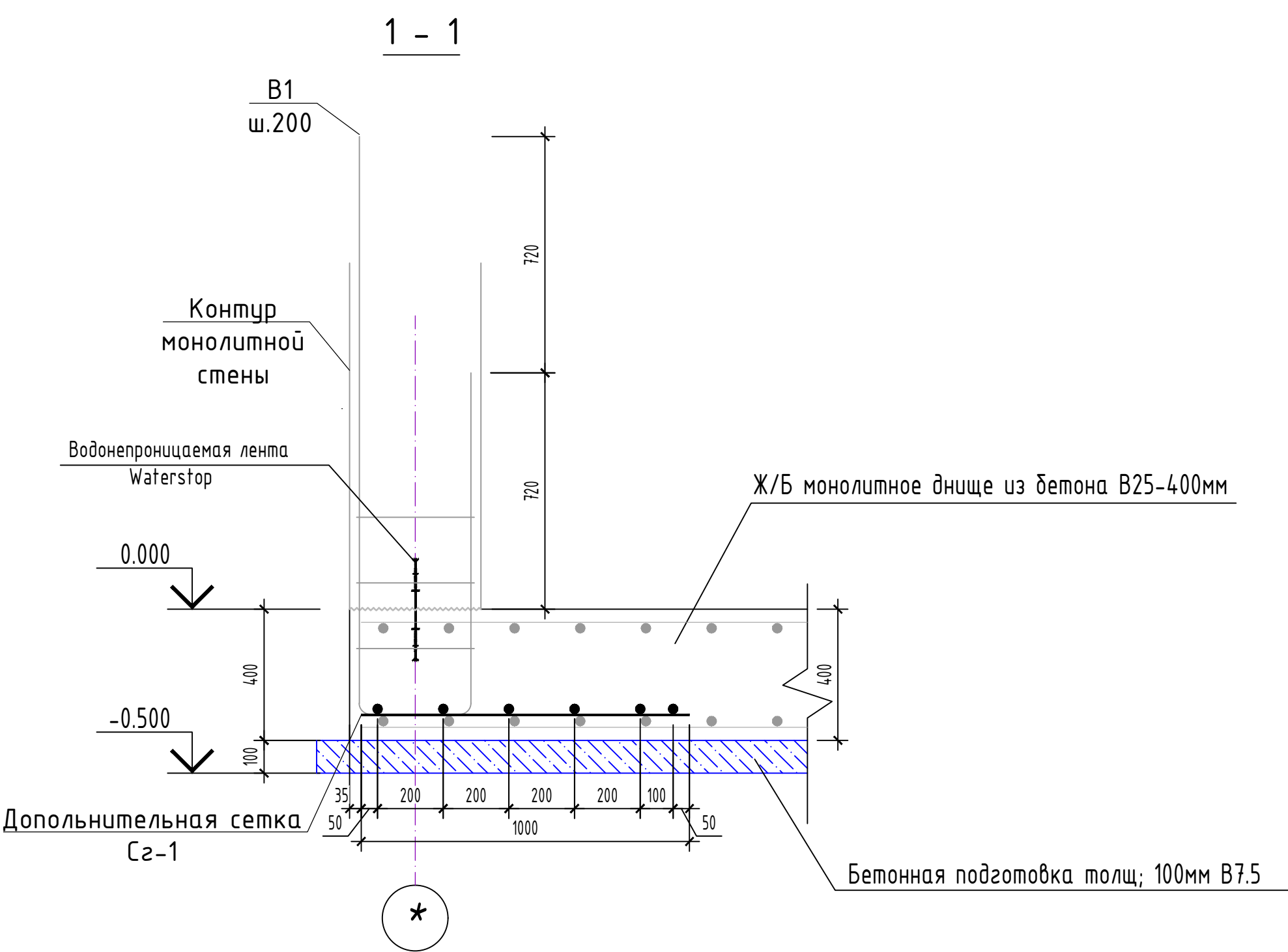
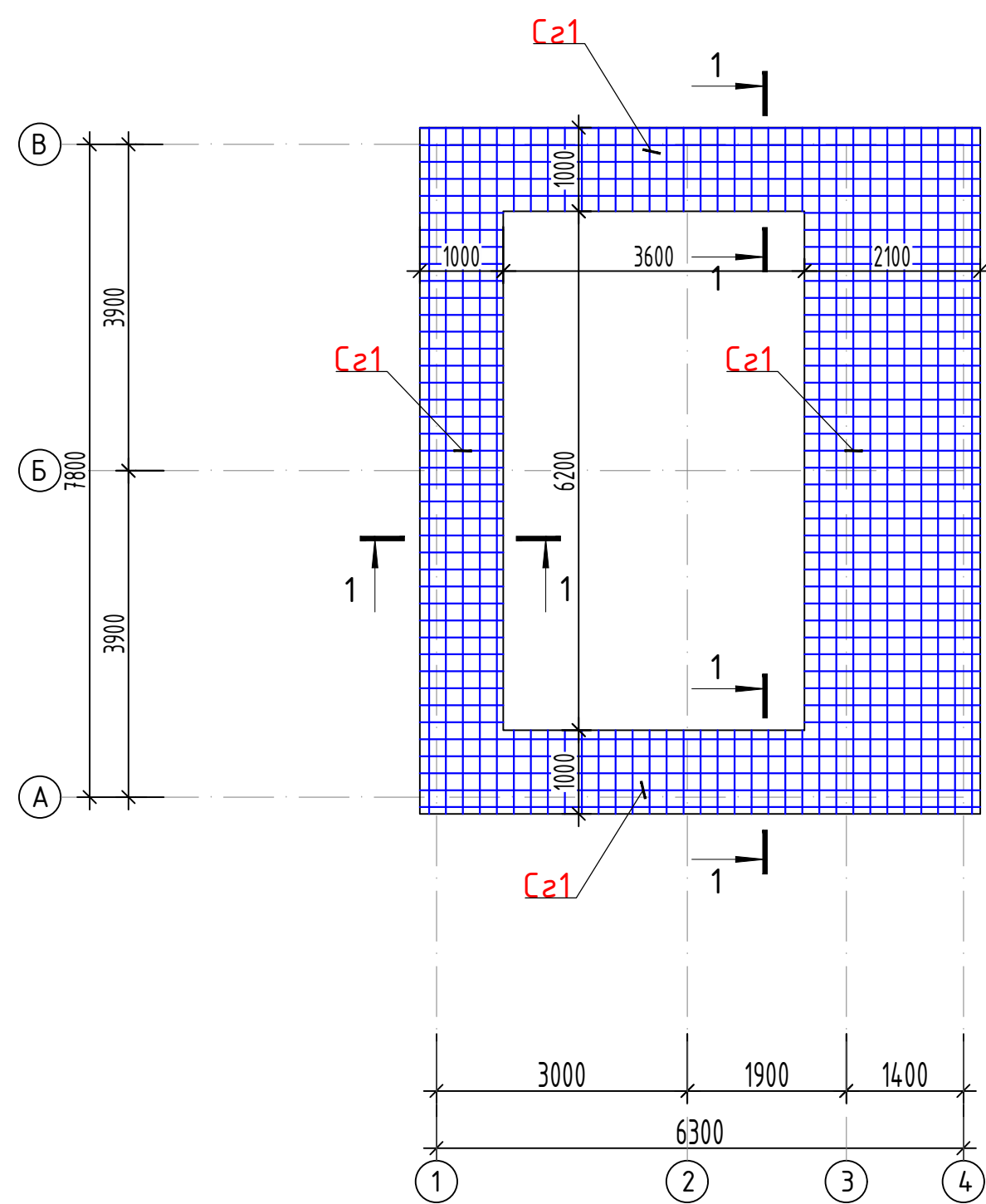
Ведомость расхода стали на элемент, кг
(расход на два грань)

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				
	A400				
	ГОСТ 34028-2016				Всего
	Ø10	Ø14	Ø16	Итого	
Раскладка стержней по оси "X и Y" нижней и верхней граней	0.00	0.0	879.11	879.11	879.11

- Боковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, и дневную поверхность подготовки выполнить гидроизоляция наружных поверхностей полизол в 2 слоя.
- Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной отожженной проволокой d=1.2мм по ГОСТ 10922-2012.
- Обратную засыпку пазух котлована и участка строительства вести местным грунтом-суглинком равномерно со всех сторон фундаментов с тщательным послойным уплотнением и доведением плотности сухого грунта до 1.65т/м3. Грунт используемый для обратной засыпки не должен содержать строительные отходы, растительные остатки и мусор.
- Под подошвой конструкции выполнить бетонную подготовку из бетона кл. В7,5 толщиной 100мм.
- Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной отожженной проволокой d=1.2мм по ГОСТ 10922-2012.
- Для обеспечения 35 мм слоя бетона, арматуру нижней фундаментной ленты укладывать на пластиковые фиксаторы 400х400мм шагом.
- Данный лист смотри совместно с л. КР-3, 11, 13.

						2026г.	АС
Асака тумани "Мукумий" (Файз)МФЙ худудиди барпо этилаётгдн куп кавтли уй-жойлар учун окоба суб тизимини куриш.							
Изм.	Кол.уч	Лист	Издок.	Подпись	Дата	Барабаннне перфорированные решетки	
Г И П	Хакимов Ш	Издок.	Издок.	Издок.	Издок.		
Г А П	Уктамов М.	Издок.	Издок.	Издок.	Издок.	РП	5
Разработал	Уктамов А.	Издок.	Издок.	Издок.	Издок.	Схема раскладки стержней по оси "X и Y" верхний грани фундаментной плиты ФПм1	
Норм. контр	Абдурахмонов Ш	Издок.	Издок.	Издок.	Издок.		
							Кommunal LITI

Схема раскладки дополнительная сетка С2-1

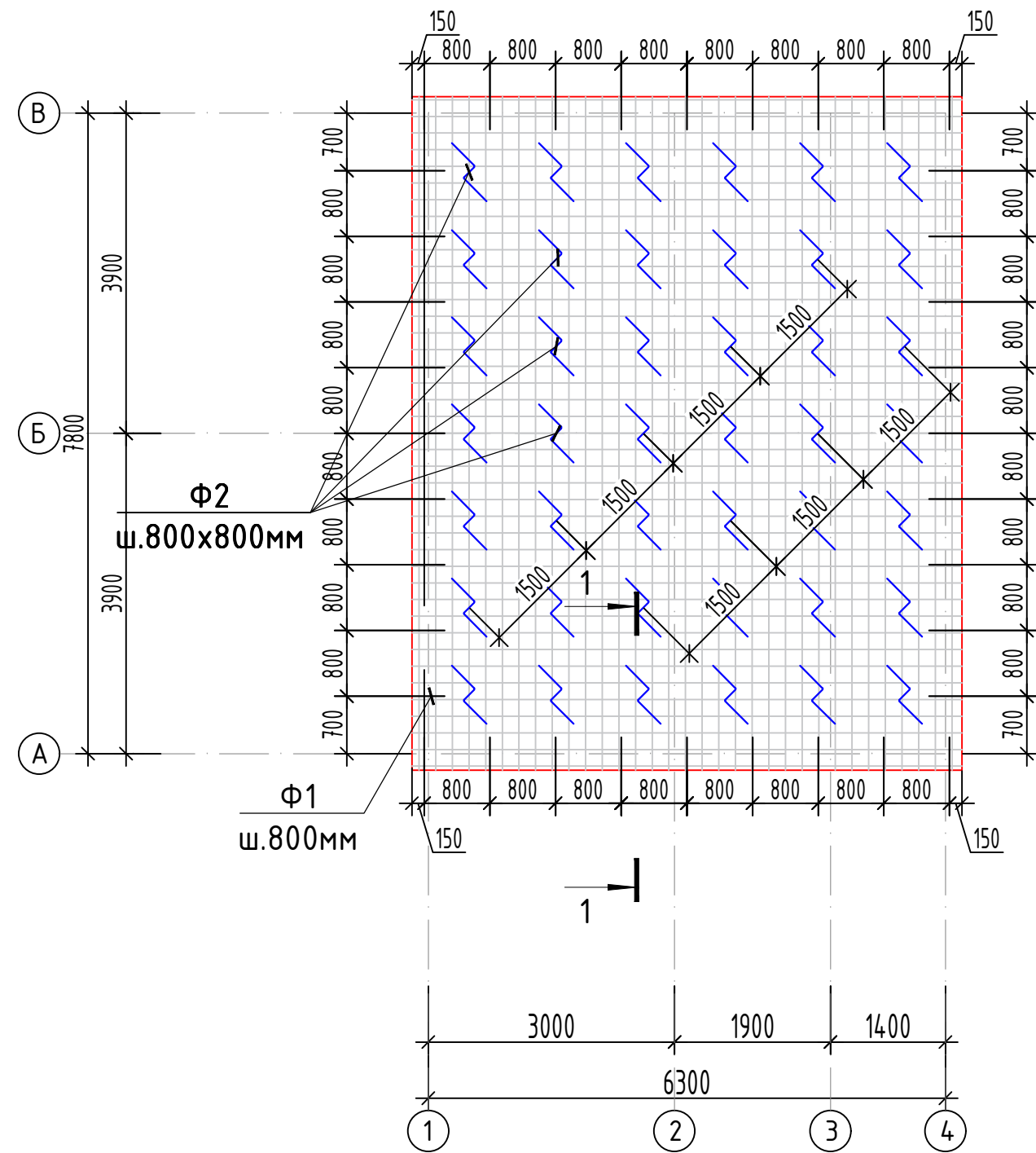


Спецификация к схеме расположения на данный лист

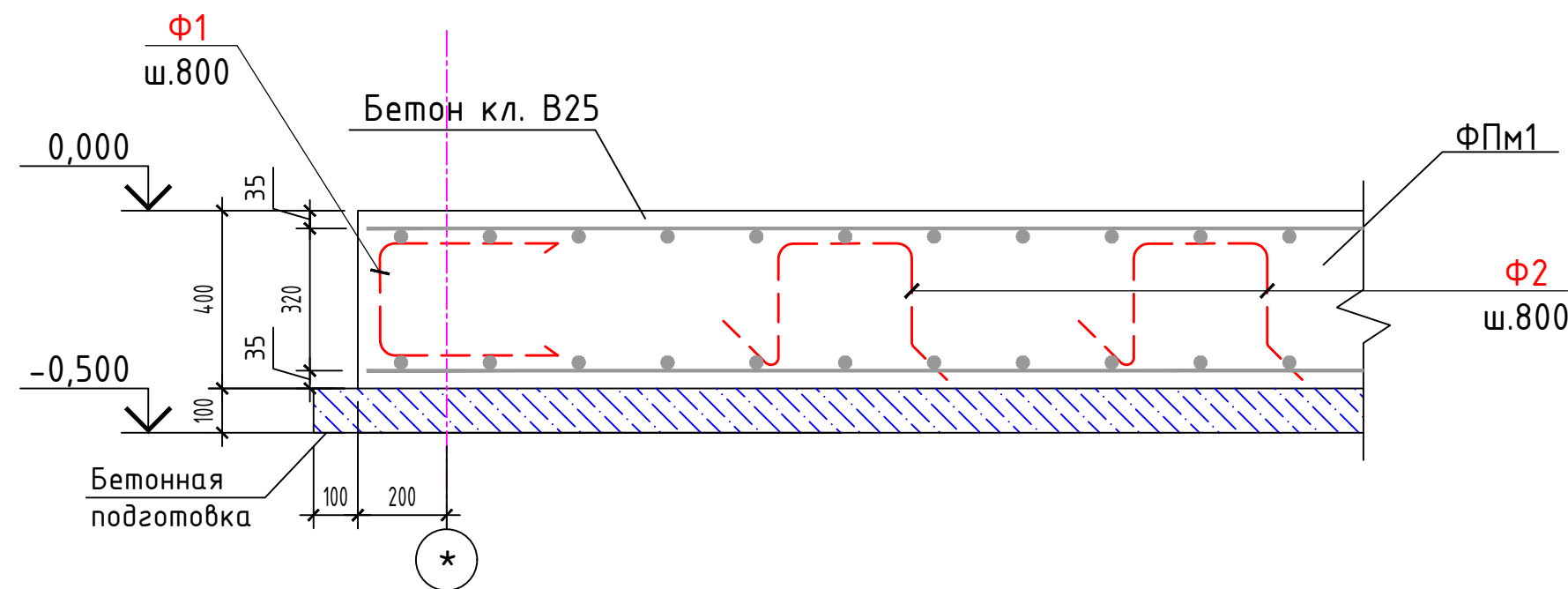
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
С2-1	ГОСТ 34028-2016	2С 12А400-200 12А400-200 S=м2	32.6	10.65	347,2

						2026г.	АС				
						Асака тумани "Мукумий" (Файз)МФЙ ҳудудида барпо этилаётгвн куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизими куриш.					
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Барабанные перфорированные решетки	Стадия	Лист	Листов		
Г И П		Ҳакимов Ш		<i>Ш. Ҳакимов</i>			РП	6	13		
Г А П		Уктамов М.		<i>М. Уктамов</i>							
Разработал		Уктамов А.		<i>А. Уктамов</i>							
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.		<i>Ш. Абдурахмонов</i>		Схема раскладки дополнительная сетка С2-1.	 Kommunal LITI				

Схема раскладки фиксатори Ф1 и Ф2.



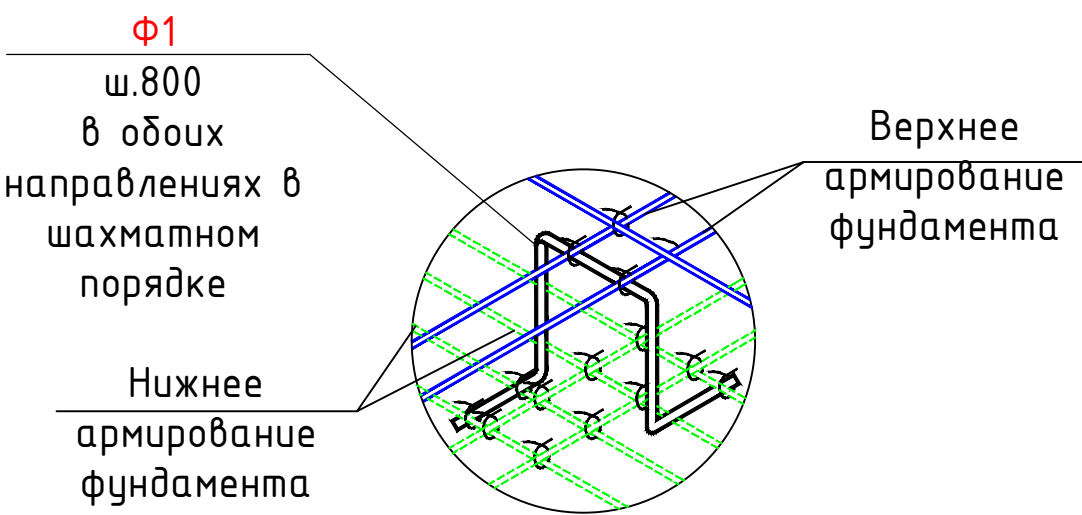
1 - 1



Спецификация к схеме расположения на данный лист

Марка, поз.	Обозначение	Наименование			Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Фиксатор Ф1, Ф2.					
Ф1	ГОСТ 34028-2016	Ф12А400	L =	850	36	0,75	27,17
Ф2	ГОСТ 34028-2016	Ф12А400	L =	1400	42	1,24	52,21

Фрагмент установки фиксатора

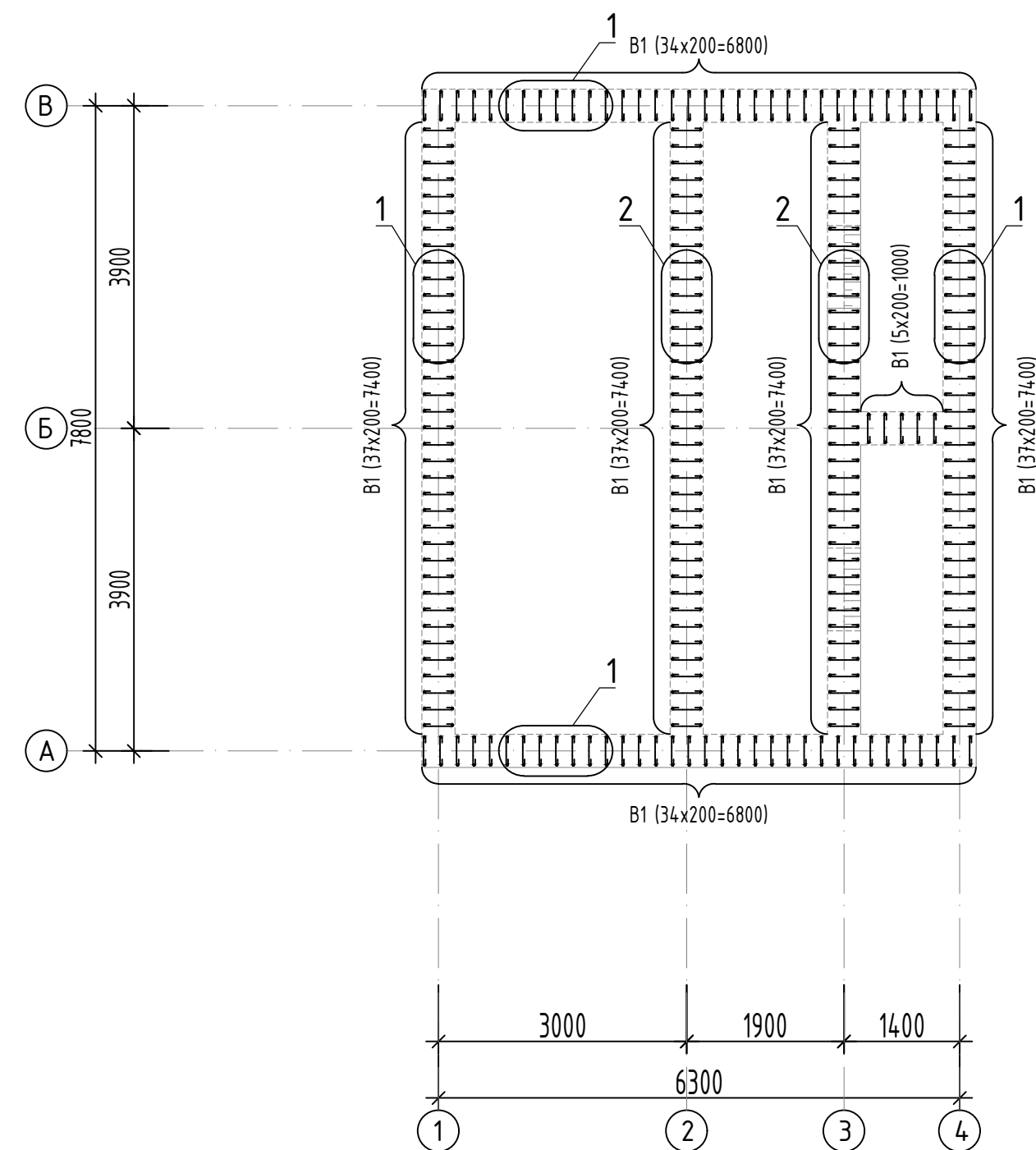


Ведомость деталей (окончание)

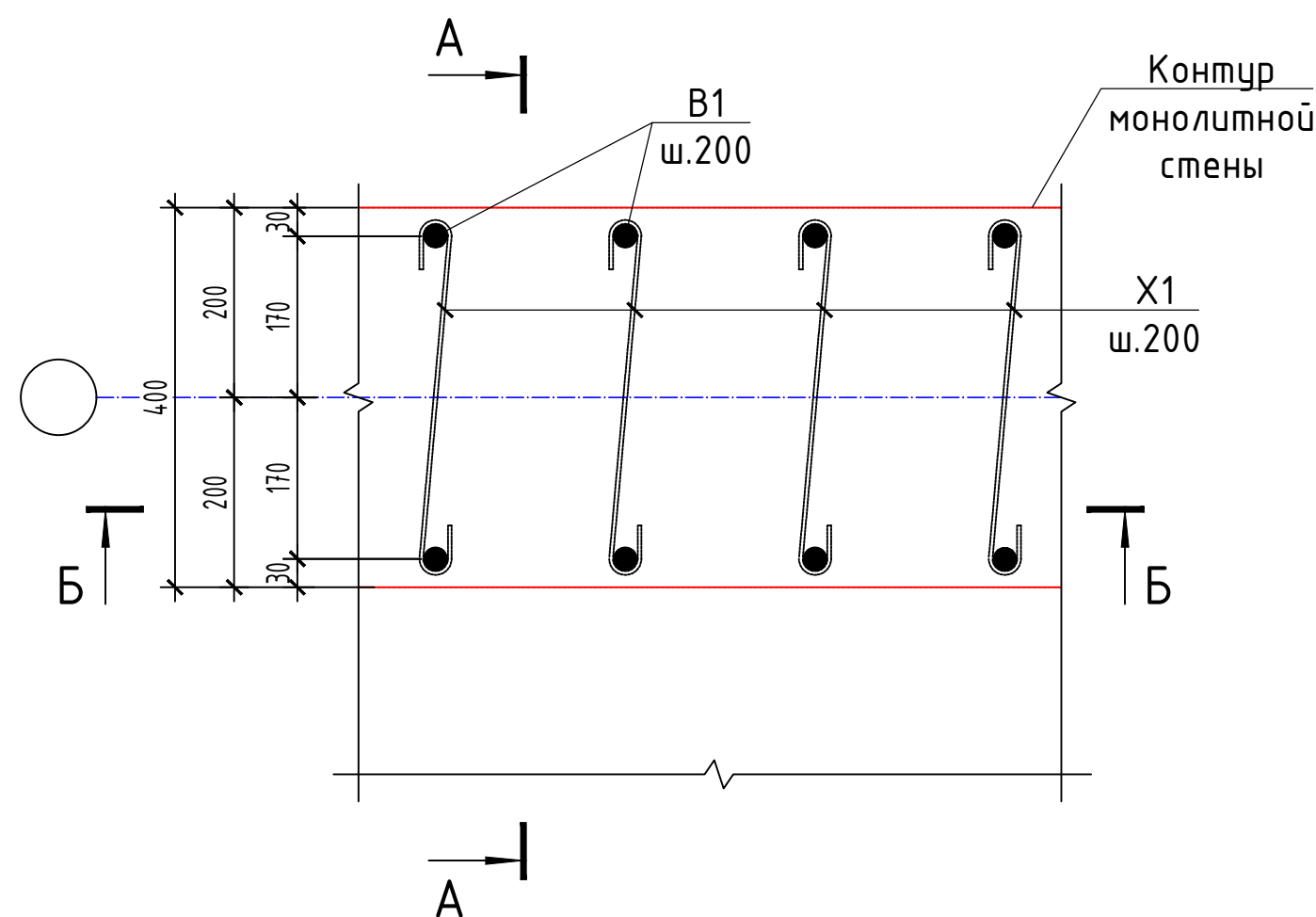
Поз.	Эскиз
Ф1	 L=850мм d=Ф12АIII
Ф2	 L=1400мм d=Ф12АIII

						2026г.	АС					
						Асака тумани "Мукумий" (Файз)МФЙ ҳудудида барпо этилаётгвн куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини куриш.						
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Барабанные перфорированные решетки			Стадия	Лист	Листов	
Г И П		Ҳакимов Ш							РП	7	13	
Г А П		Уктамов М.										
Разработал		Уктамов А.										
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				Схема раскладки фиксатори Ф1 и Ф2.			 Kommunal LITI			

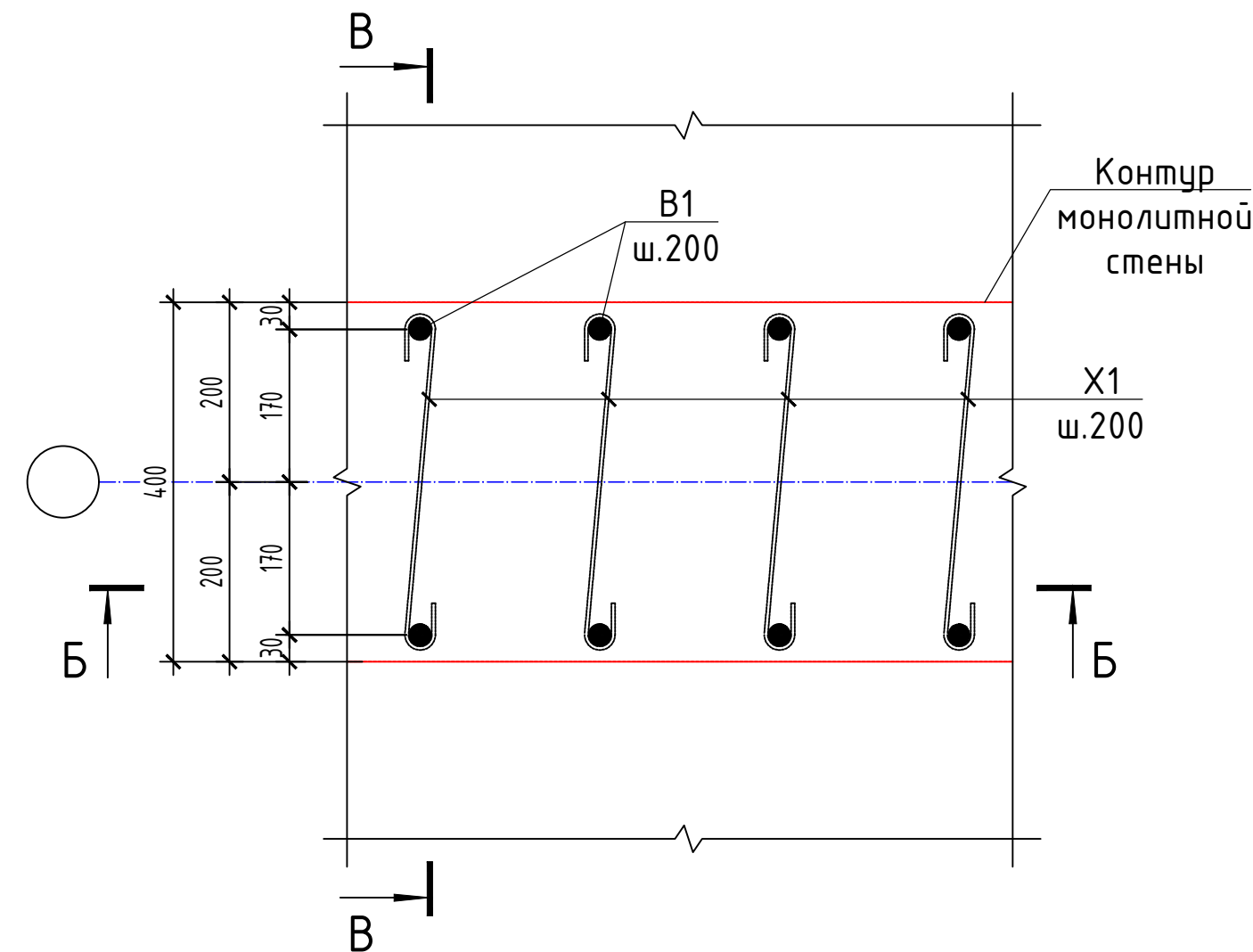
Схема расположения выпусков фундаментной плиты ФПм1



Фрагмент 1



Фрагмент 2



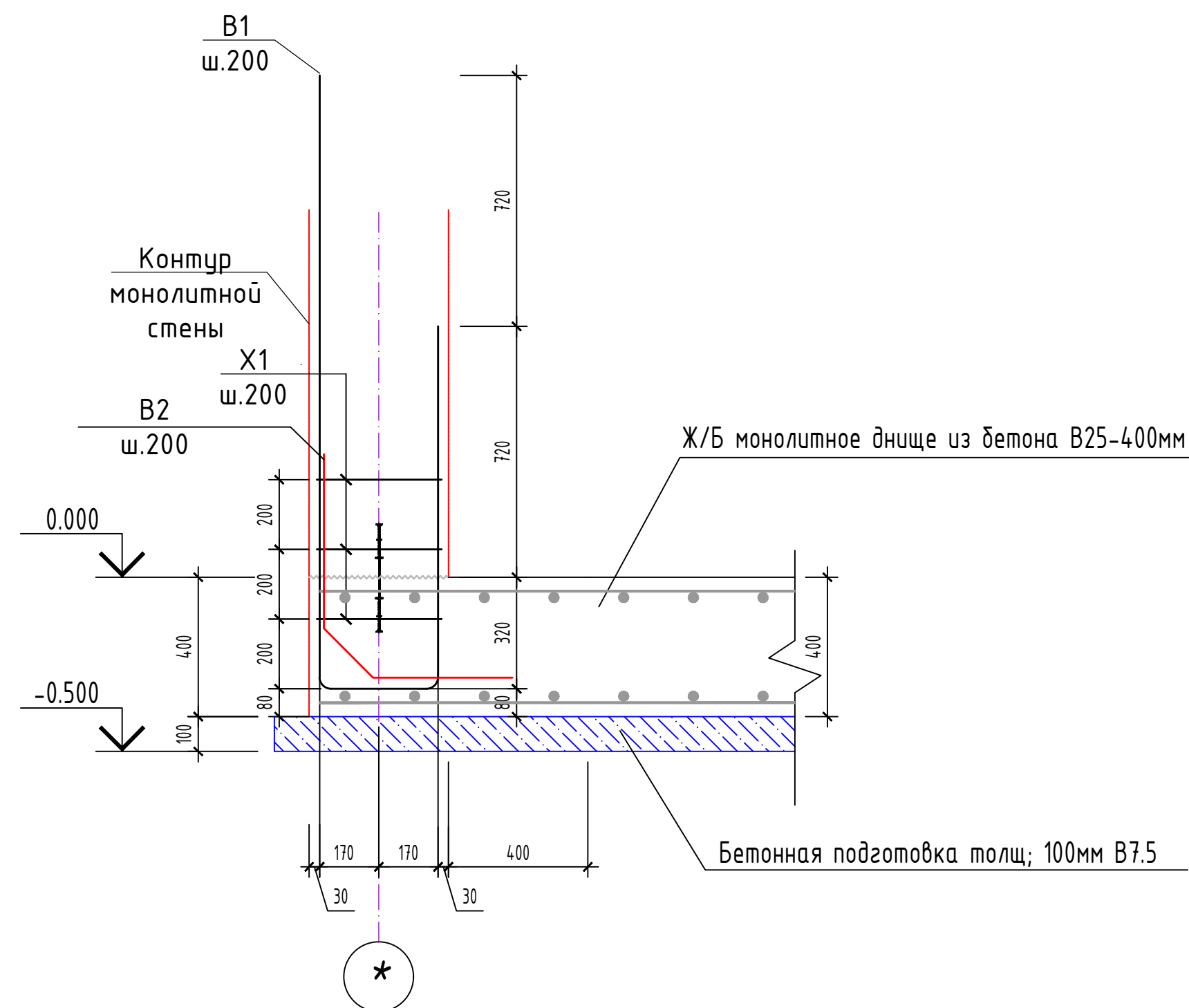
Спецификация к схеме выпусков фундаментной плиты

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
B1	ГОСТ 34028-2016	Ø18A400 L=3140	221	6,28	1387,88
B2	ГОСТ 34028-2016	Ø18A400 L=1100	300	2,20	660,00
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø8A240 L=560	663	0,22	146,66

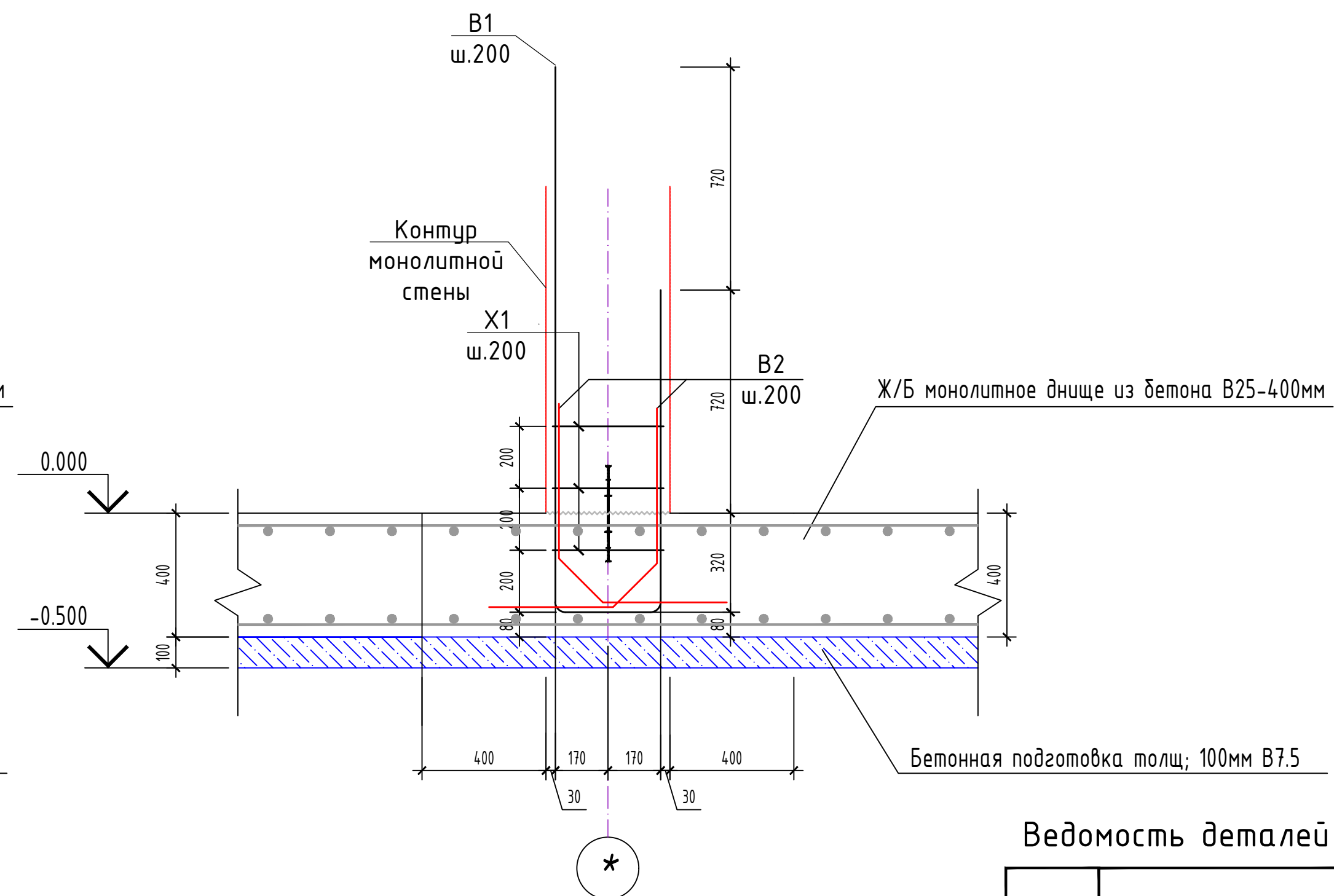
1. Соединения пересечений стержней рабочей арматуры и хомутов выполнять с помощью вязальной стальной отожженной проволокой d=1,2мм.
2. Данный лист см. с л. КР-3 ... 10, 12, 13.

						2026г.	АС				
						Асака тумани "Мукумий" (Файз)МФЙ худудида барпо этилаётгвн куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизими куриш.					
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Барабанные перфорированные решетки	Стадия	Лист	Листов		
Г И П		Ҳакимов Ш					РП	8	13		
Г А П		Уктамов М.									
Разработал		Уктамов А.									
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				Схема расположения выпусков фундаментной плиты ФПм1	 Kommunal LITI				

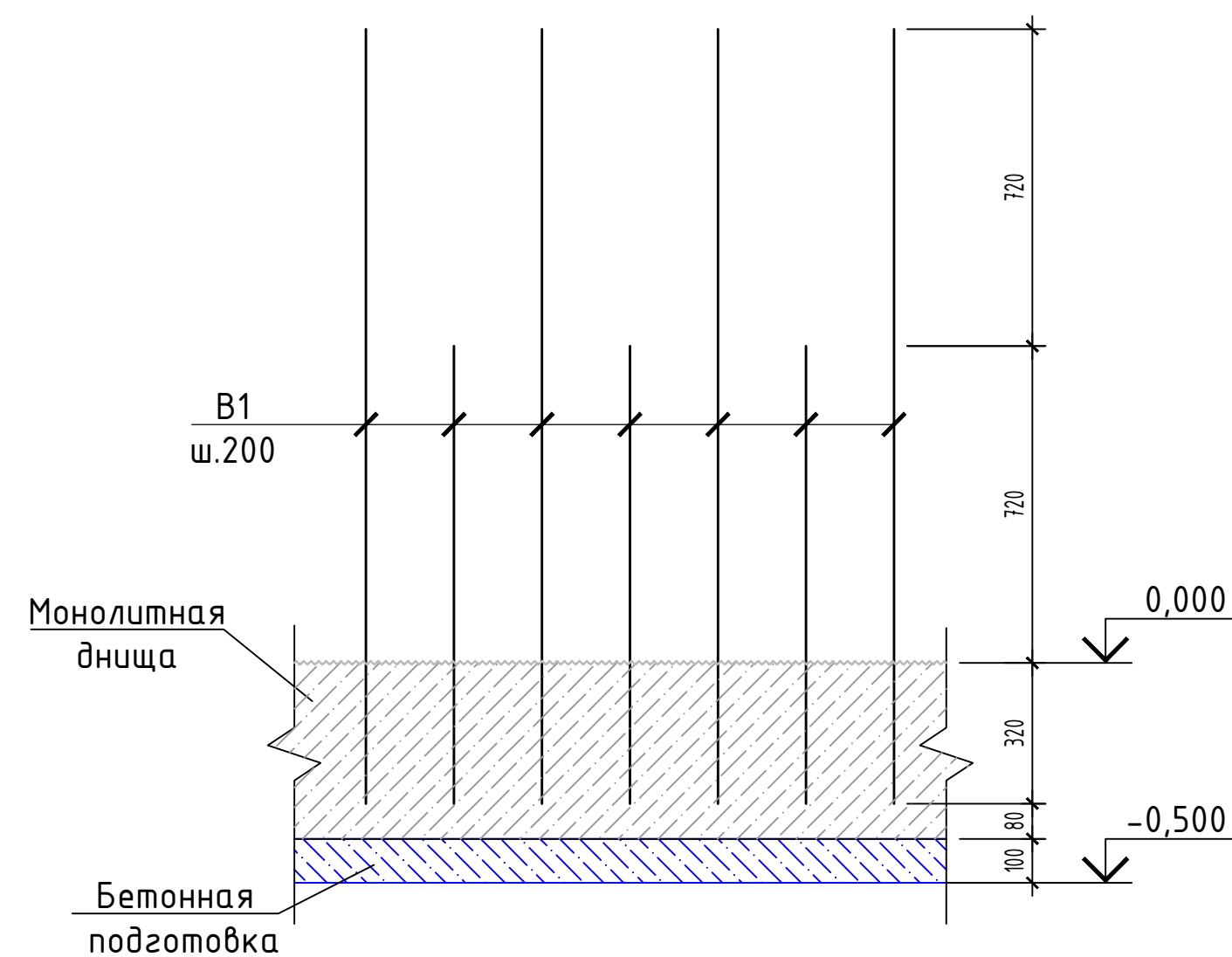
A - A



В - В

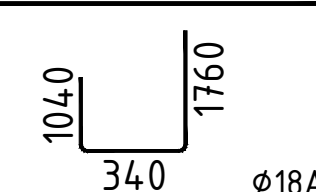
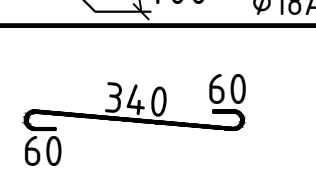


Б - Б



- Соединения пересечений стержней рабочей арматуры и хомутов выполнять с помощью вязальной стальной отожженной проволокой d=1,2мм.
- Данный лист см. с л. КР-3 ... 10, 12, 13.

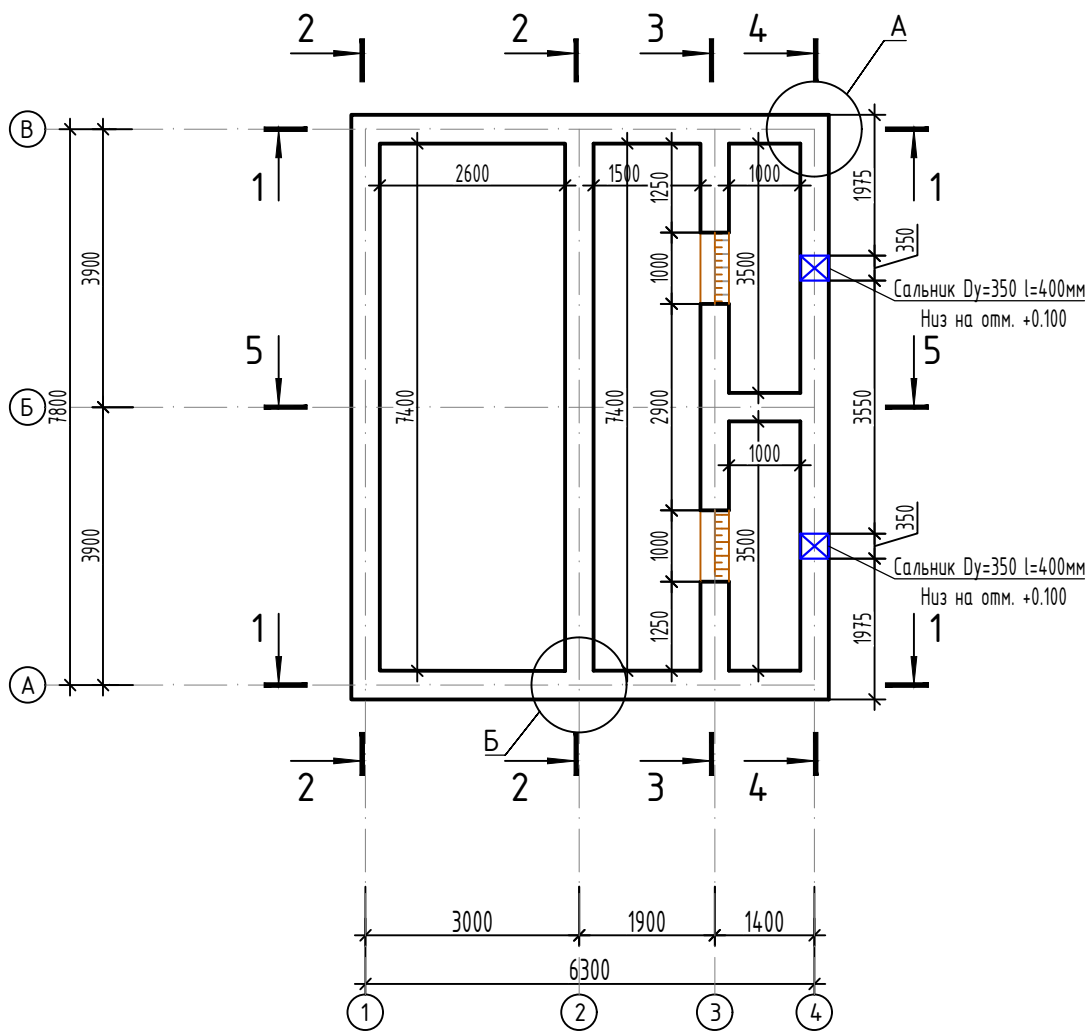
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
В1	
В2	
Х1	

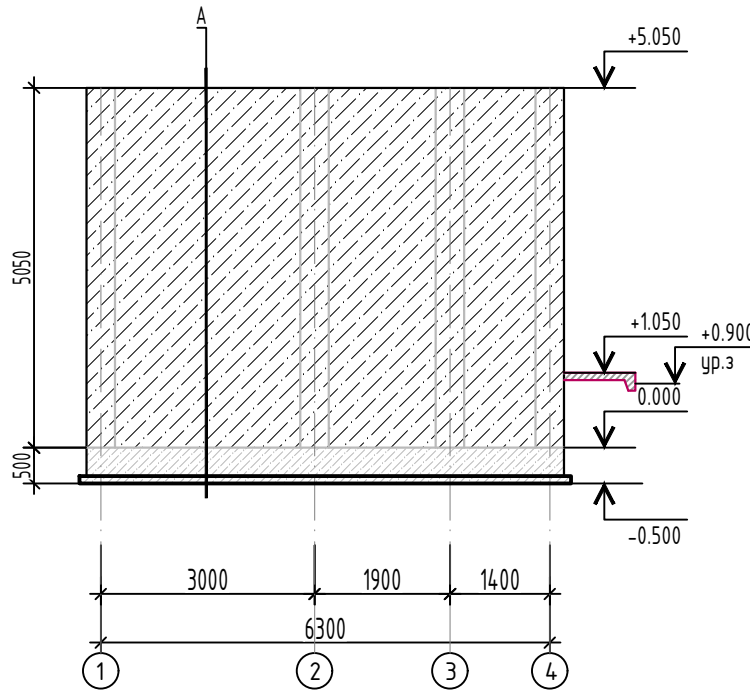
						2026г.				АС		
						Асака тумани “Мукумий” (Файз)МФЙ ҳудудиди барпо этилаётгвн куп қавтл уй-жойлар учун окова сув тизимини қуриш.						
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндоқ.	Подпись	Дата	Барабанные перфорированные решетки			Стадия	Лист	Листов	
Г И П		Ҳакимов Ш							РП	9	13	
Г А П		Уктамов М.										
Разработал		Уктамов А.										
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				Разрез А-А, Б-Б, В-В				Kommunal LITI		

Формат А3

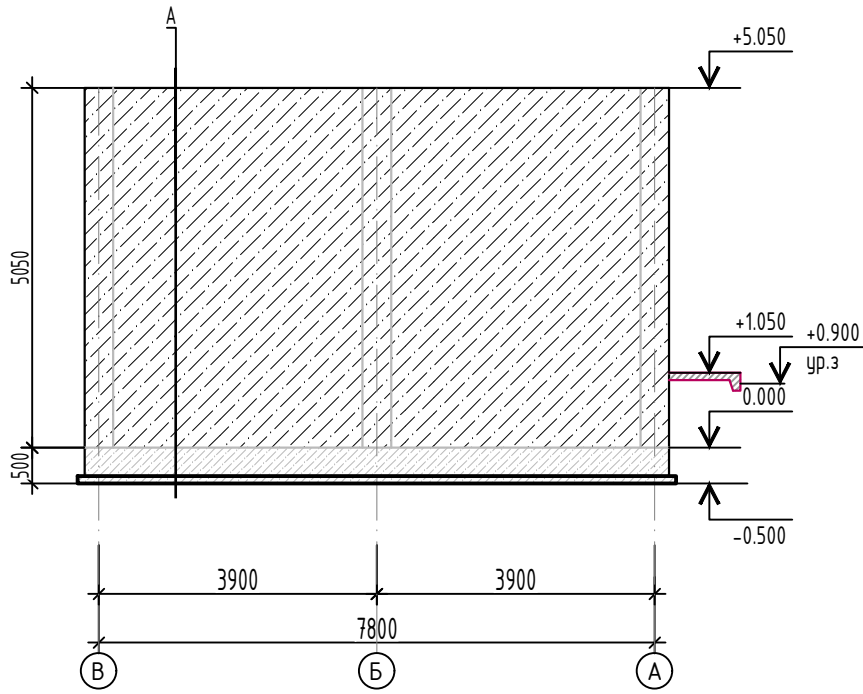
План на отм. ±0.000.(М1:100)



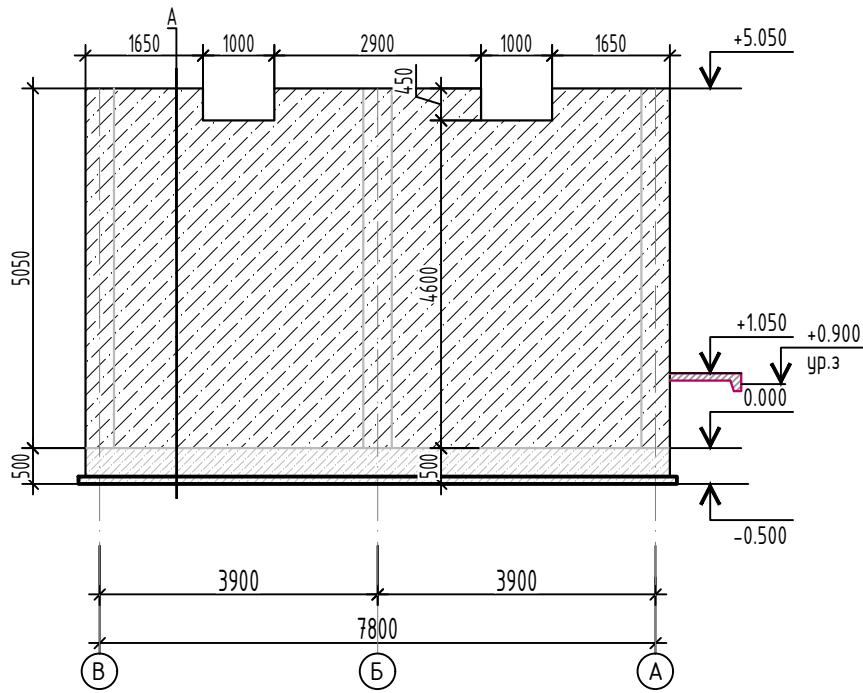
Развертка монолитных стен по оси "А и В", 1 - 1



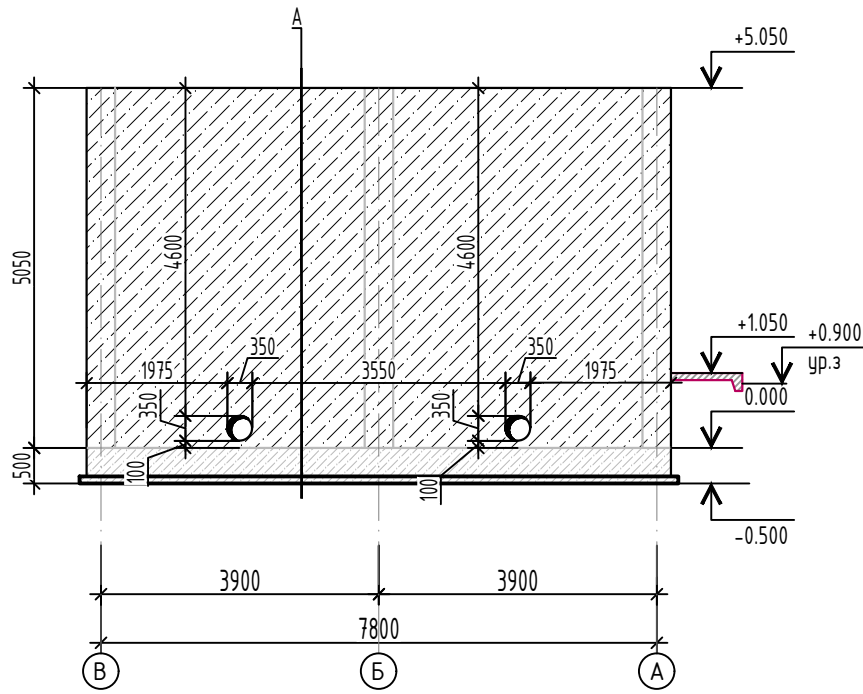
Развертка монолитных стен по оси "1 и 2", 2 - 2



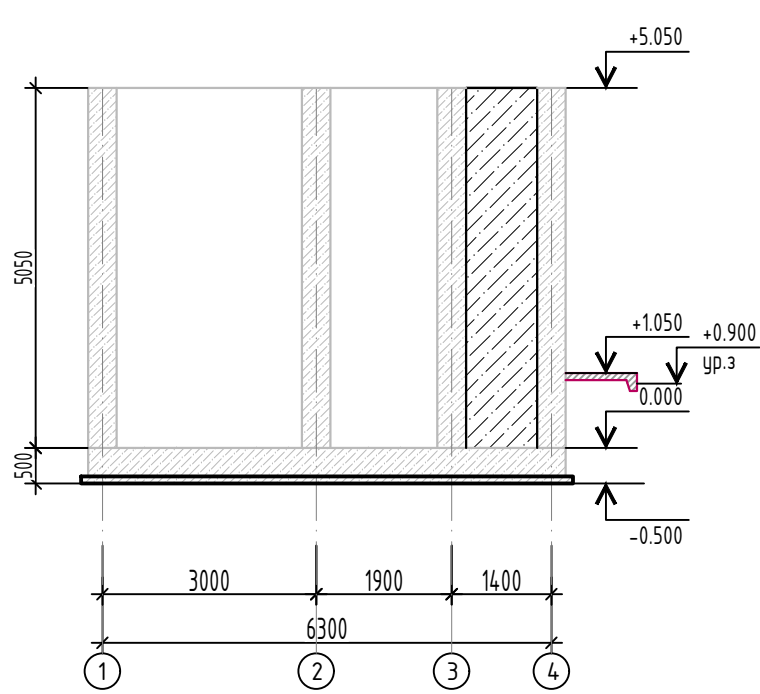
Развертка монолитных стен по оси "3", 3 - 3



Развертка монолитных стен по оси "4", 4 - 4



Развертка монолитных стен по оси "Б", 5 - 5

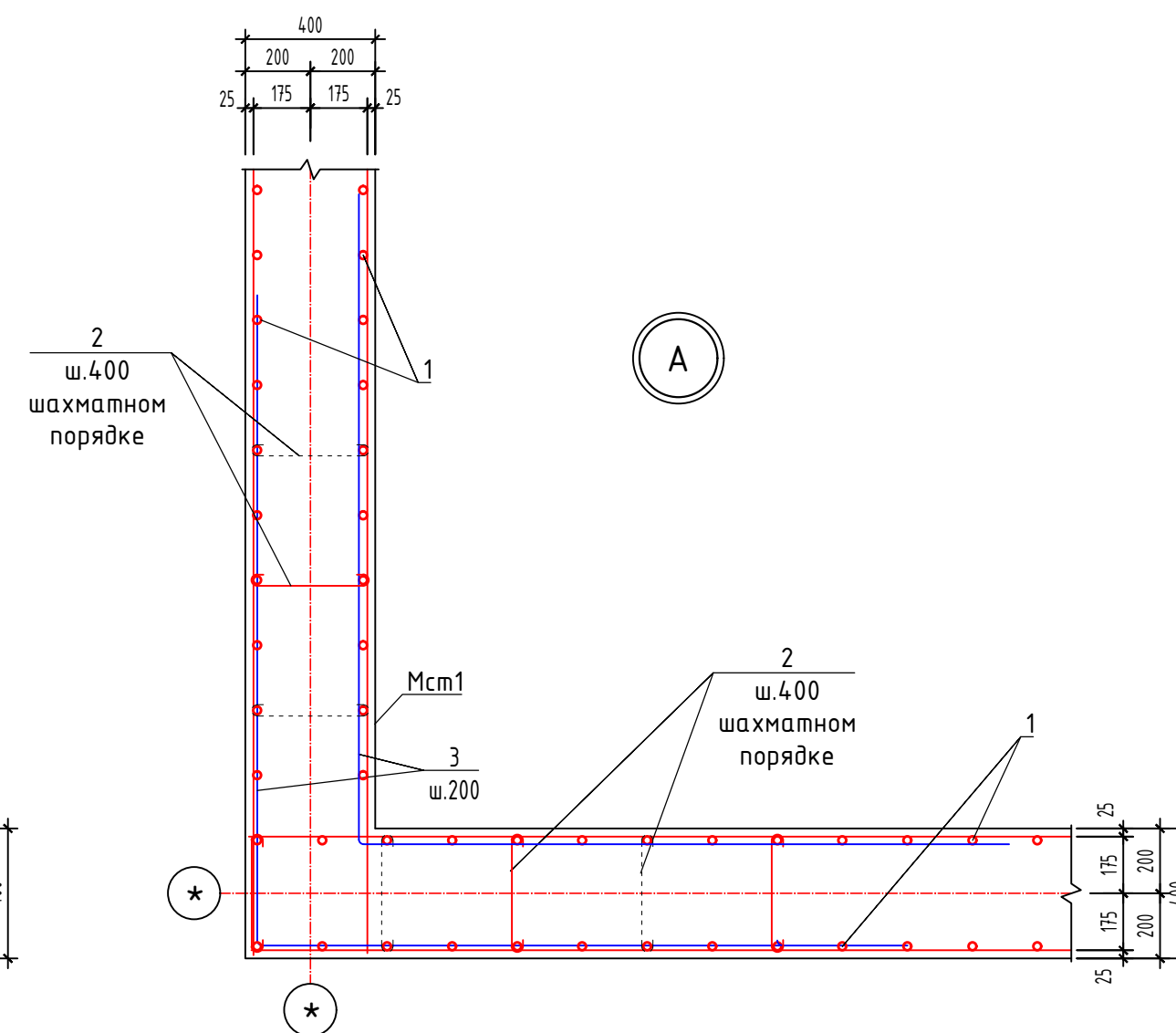
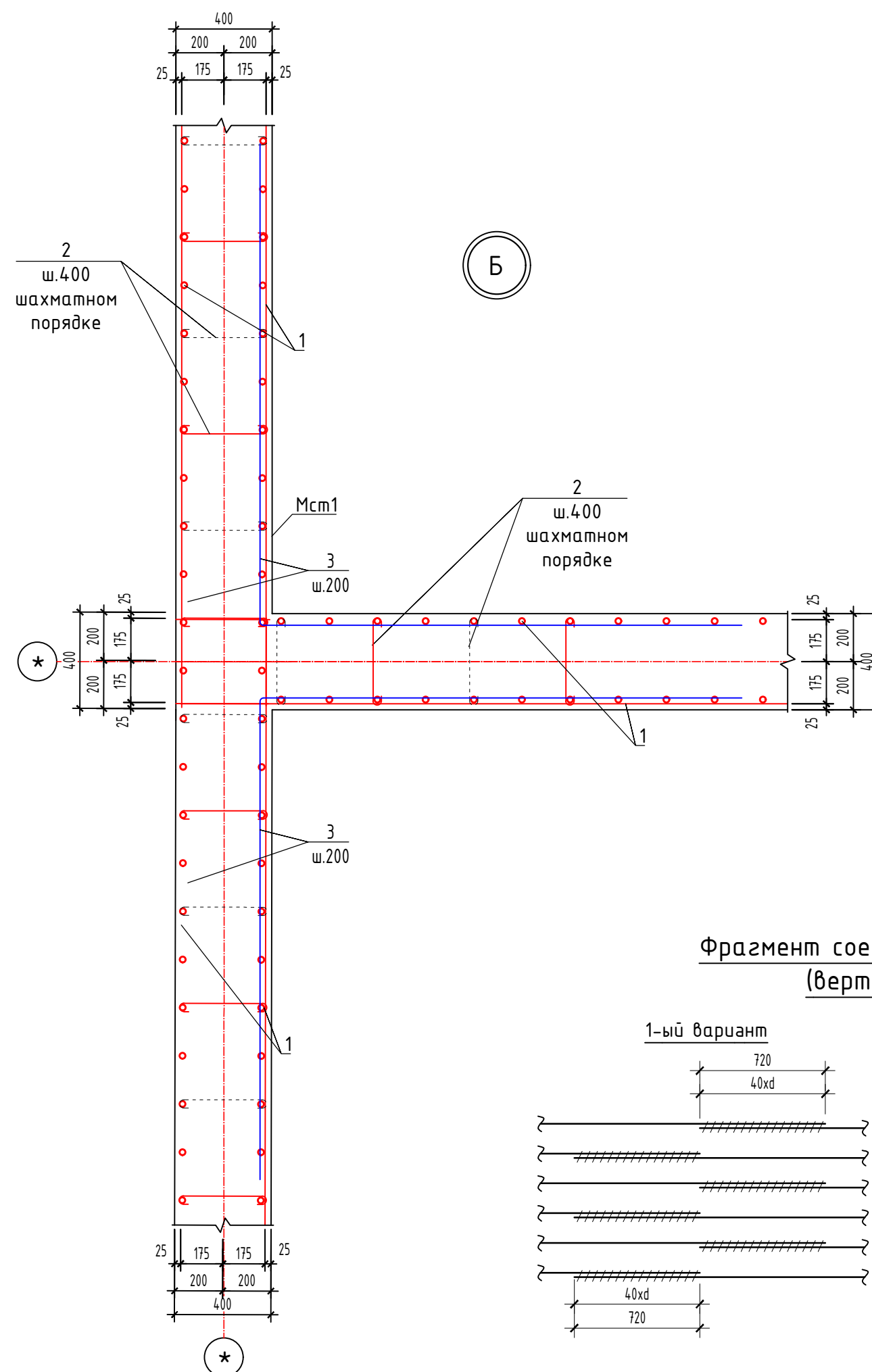
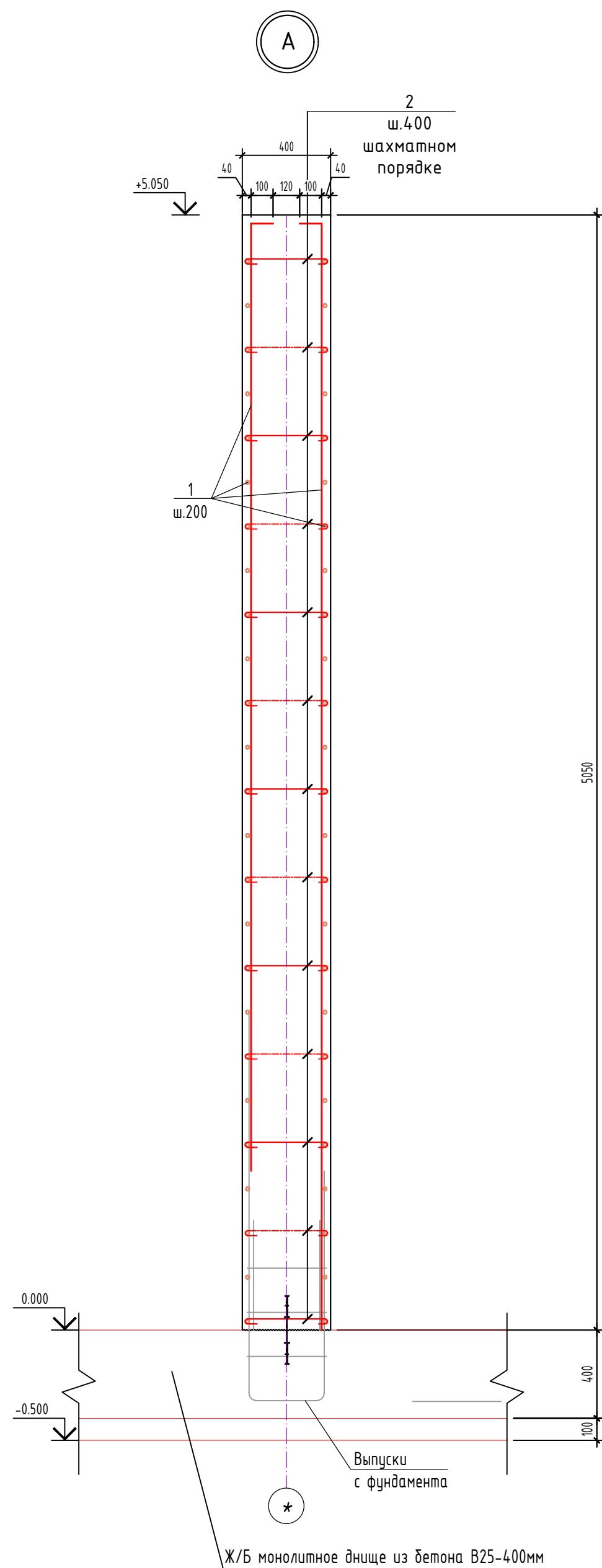


Спецификация к схеме

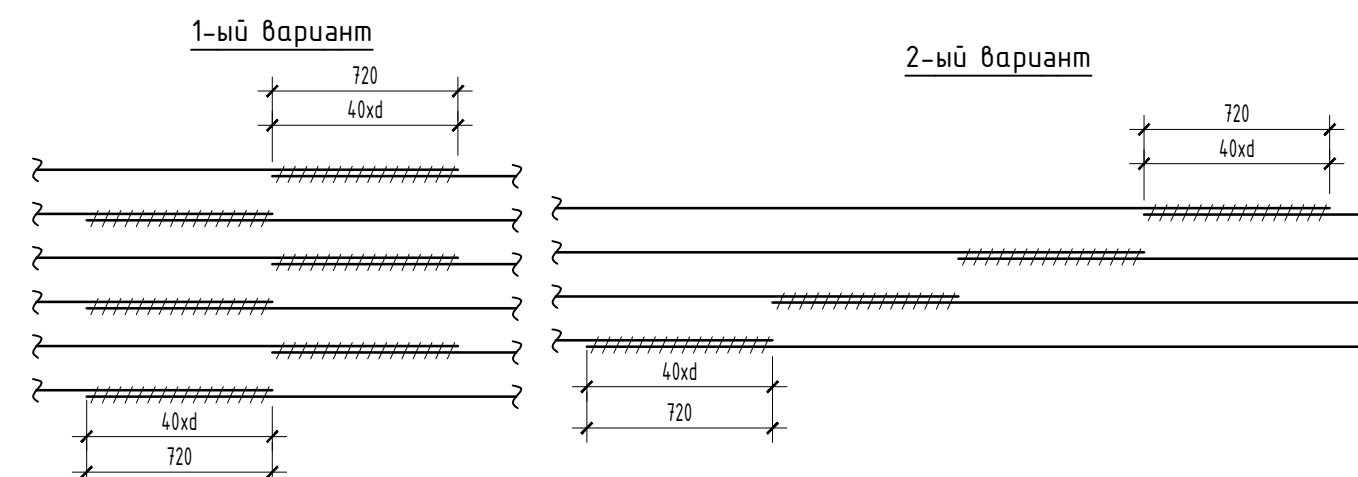
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Монолитная стена Мсм1	1		
1	ГОСТ 34028-2016	φ18A400 Lп.м=1	3947.4	2,00	7894.80
2*	ГОСТ 34028-2016	φ8A240 L=460	1161	0.18	210.95
3	ГОСТ 34028-2016	φ18A400 L=2000	400	4,00	1600.00
	Материал:	Бетонная подготовка В25 W6 ЦЕМ III/A	78,2		м³

1. Соединения пересечений стержней рабочей арматуры и хомутов выполнять с помощью вязальной стальной оцинкованной проволоки диаметром φ1,2мм по ГОСТ 10922-2012.
2. Данный лист смотри совместно с л. КР-15.

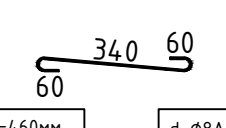
						2026г.	АС			
							Асака тумани "Мукумий" (Файз)МФЙ ҳудудиди барпо этилаётдан қўл қавтли уй-жойлар учун оқоба сув тизимини қуриш.			
Изм.	Кол.уч	Лист	Издок.	Подпись	Дата	Барабанные перфорированные решетки	Стадия	Лист	Листов	
Г И П	Ҳақимов Ш	1					РП	10	13	
Г А П	Уктамов М.					План на отм. 0.000 Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5. Узел А.	 Kommunal LITI			
Разработал	Уктамов А.									
Норм. контр	Абдурахмонов Ш									



Фрагмент соединение арматурных стержней сетки
(вертикальный и горизонтальный)



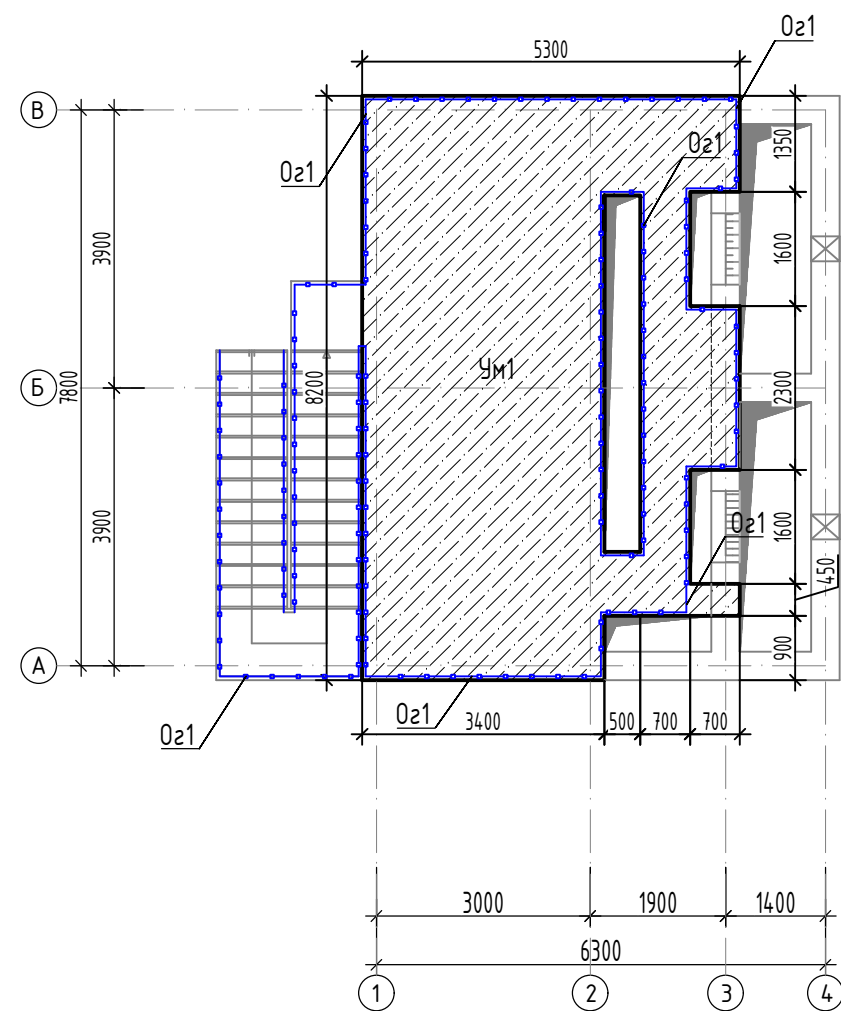
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

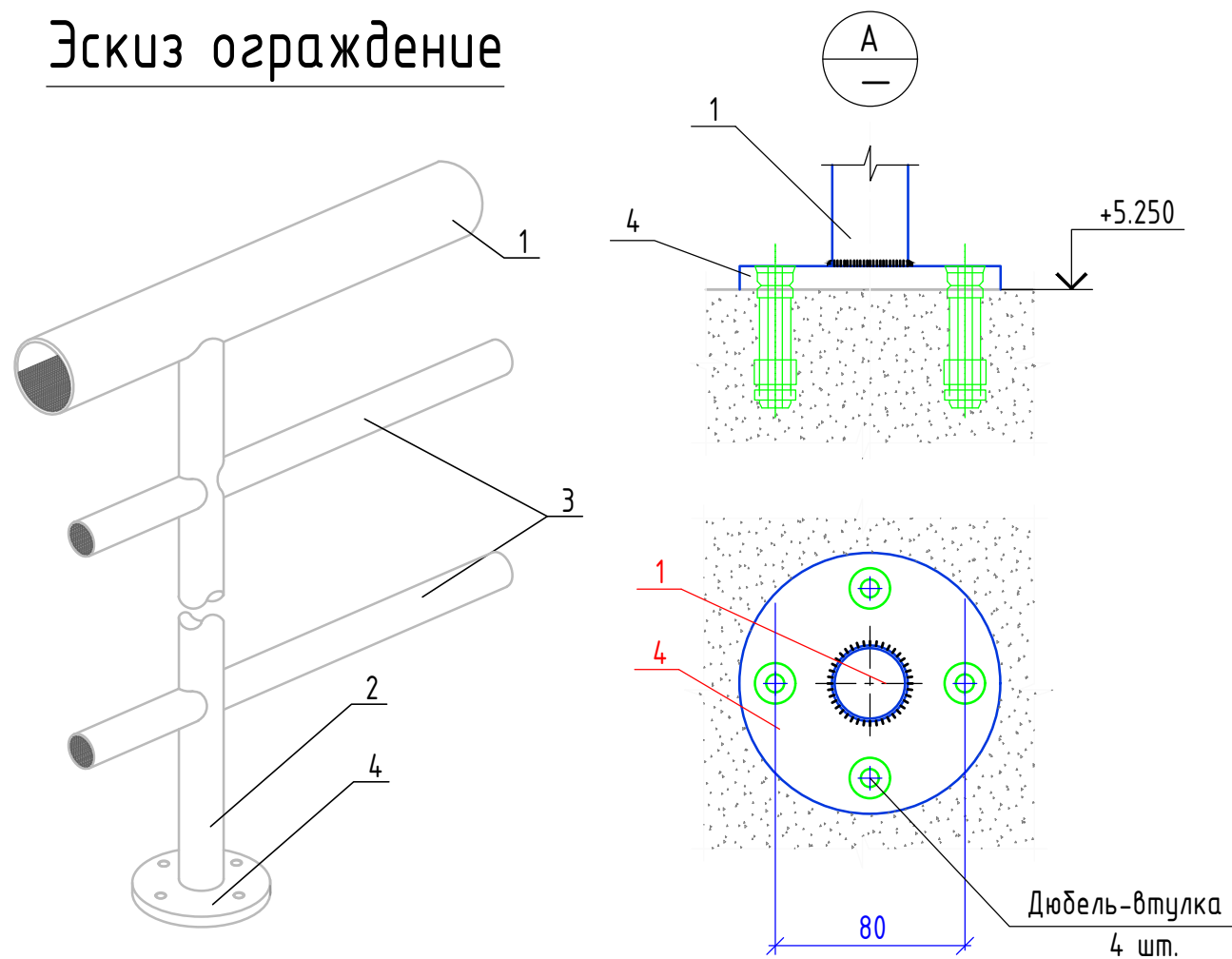
- Соединения пересечений стержней рабочей арматуры и хомутов выполнять с помощью вязальной стальной оцинкованной проволоки диаметром $\phi 1,2$ мм по ГОСТ 10922-2012.
- Данный лист смотри совместно с л. КР-15.

Изм.	Колуч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	2026г.	АС
Г И П	Хакимов Ш	Уктамов М.	Уктамов А.	Абдурахмонов Ш		Асака тумани "Мукумий" (Файз) МФЙ ҳудудиди барпо этилаётган қўл қавтли уй-жойлар учун оқоба сув тизимини қуриш.	
Г А П	Уктамов М.	Уктамов А.	Абдурахмонов Ш			Барабанные перфорированные решетки	
Разработал	Уктамов А.	Уктамов А.	Абдурахмонов Ш			Узел А, Б, В.	
Норм. контр	Абдурахмонов Ш					 Kommunal LITI	

План монолитный участок. +5,050.(М1:100)



Эскиз ограждение



Спецификация к схеме

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Монолитный участок Ум1	37,0м ²		
С1	ГОСТ 23279-85	4С 12А-III-200 105х105	2	10,65	788,1
а*	ГОСТ 5781-82*	Ø8AI L=250	3	0,10	11,1
	Материал:	Бетон кл. В20 по в.п.ц. W6 ЦЕМ III/A			7,4 м ³

Спецификация ограждений ОГ-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Лесница ОГ-1 L=59,3м (нержавеющая)					
1	ГОСТ 9941-81	тр Ф50х2.0 L=59,3м	1	2.4	142,32
2	ГОСТ 9941-81	тр Ф50х2.0 L=0,95м	60	2.25	135,0
3	ГОСТ 9941-81	тр Ф20х1.5 L=59,3м	2	0.69	81,83
4	ГОСТ 9941-81	-100х10 l=0,1м	60	0,78	46,8
5		заглушка	60		
6		Дюбель-втулка	240		

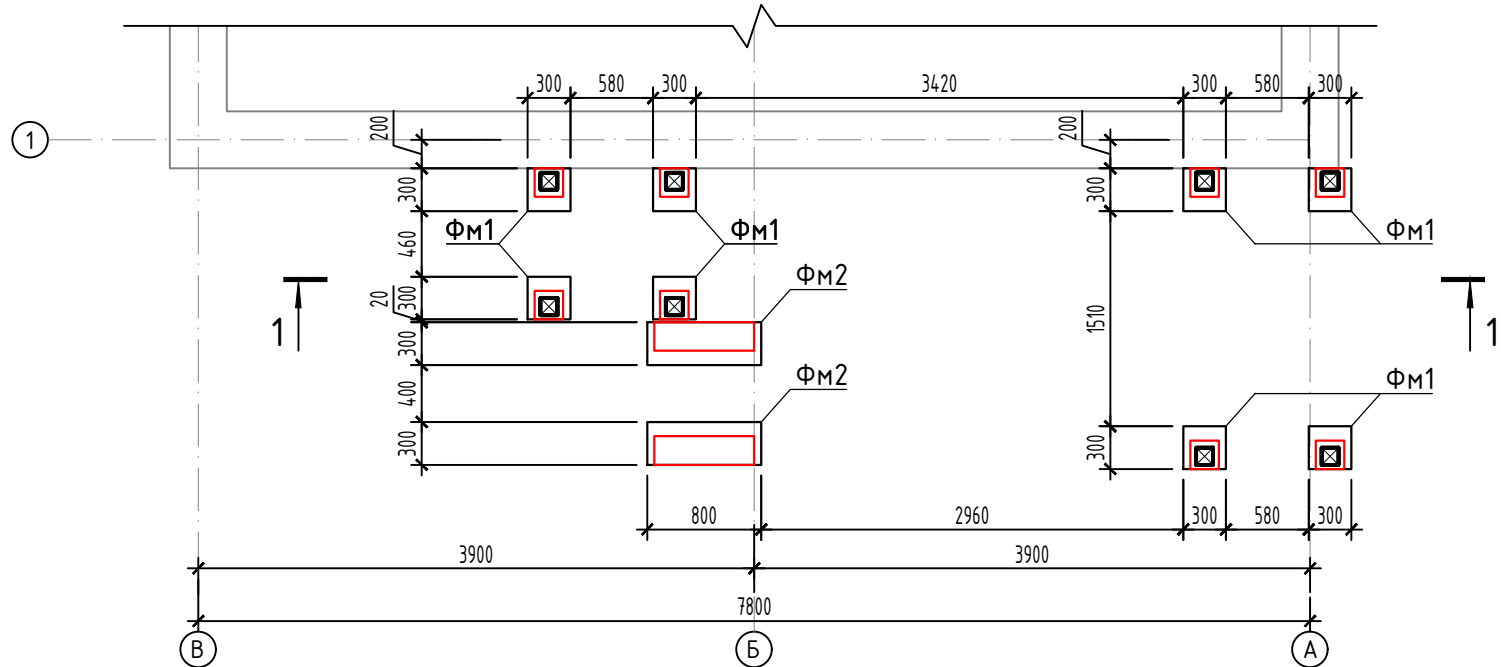
- Примечания:
1. Прокатные элементы принять из нержавеющей стали AISI 304 по ГОСТ 9941-81.
 2. Соединение деталей изделия выполнять ЭДС, электроды МЭЗЦЛ-11 или НЖ-13).
 3. Катеты сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов, сварку производить по всей длине прилегания элементов. Сварные швы должны отвечать требованиям ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76.

						2026г.	АС		
						Асака тумани “Мукумий” (Файз)МФЙ ҳудудида барпо этилаётган қўл қавтли уй-жойлар учун оқоба суб тизимини қуриш.			
Изм.	Кол.уч	Лист	Идок.	Подпись	Дата	Барабанны перфорированные решетки	Стадия	Лист	Листов
Г И П		Ҳакимов Ш		Ш			РП	12	13
Г А П		Уктамов М.		М					
Разработал		Уктамов А.		А					
Норм. контр		Абдурахмонов Ш		Ш		Схема расположения монолитный участок на отп +5,050.		 Kommunal LITI	

Спецификация к схеме

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Фундамент Фм1 300х300х600	8		
	Материал:	Бетон кл. В15	0.054		0.432 м³
		Фундамент Фм2 800х300х600	2		
	Материал:	Бетон кл. В15	0.144		0.288 м³
См1	ГОСТ863982	стойка из профиля 100х100х4х1950	4	23.1	92.4
См2	ГОСТ863982	стойка из профиля 100х100х4х4050	4	48.0	192.0
1	ГОСТ 30245-2003	касоур 150х100х4х4150	4	62.2	248.8
2	ГОСТ 30245-2003	балка 150х100х4х1800	2	27.0	54.0
3	ГОСТ 30245-2003	балка 150х100х4х760	6	11.4	68.4
		Узел "А" Ступенка			
а	ГОСТ863982	профил 40х40х3 l=250	56	1.08	60.5
б	ГОСТ863982	профил 40х40х3 l=110	56	0.47	26.32
в	ГОСТ863982	профил 40х40х3 l=1000	112	3.36	376.32
Лист	ГОСТ19903-84	Лист для ступенек 1000х300х3	28	7.06	197.68
		Площадка П1			
Лист	ГОСТ19903-84	Лист для ступенек 4050х1000х3	1	95.4	95.4
		Площадка П2			
Лист	ГОСТ19903-84	Лист для ступенек 1000х1000х3	1	23.55	23.55
		Закладная деталь ЗД1	8шт		
а	ГОСТ19903-84	Лист 200х200х10	8	3.14	25.12
б	ГОСТ5781-82	арматура dy.10AI L=150	4	0.09	2.88
		Закладная деталь ЗД2	2шт		
а	ГОСТ19903-84	Лист 700х200х10	2	10.99	21.98
б	ГОСТ5781-82	арматура dy.10AI L=150	6	0.09	1.08

План фундамента



узел "А"

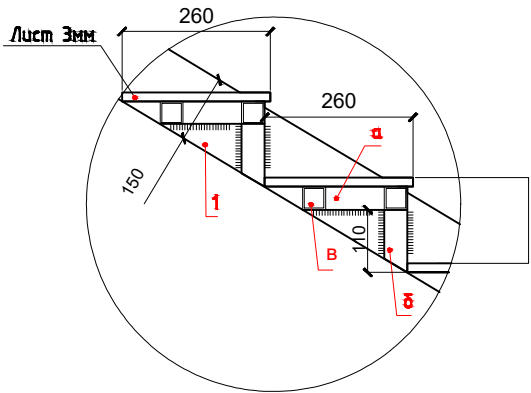


Схема расположения металлических элементов на отм +1.050, +3.150, +6.150

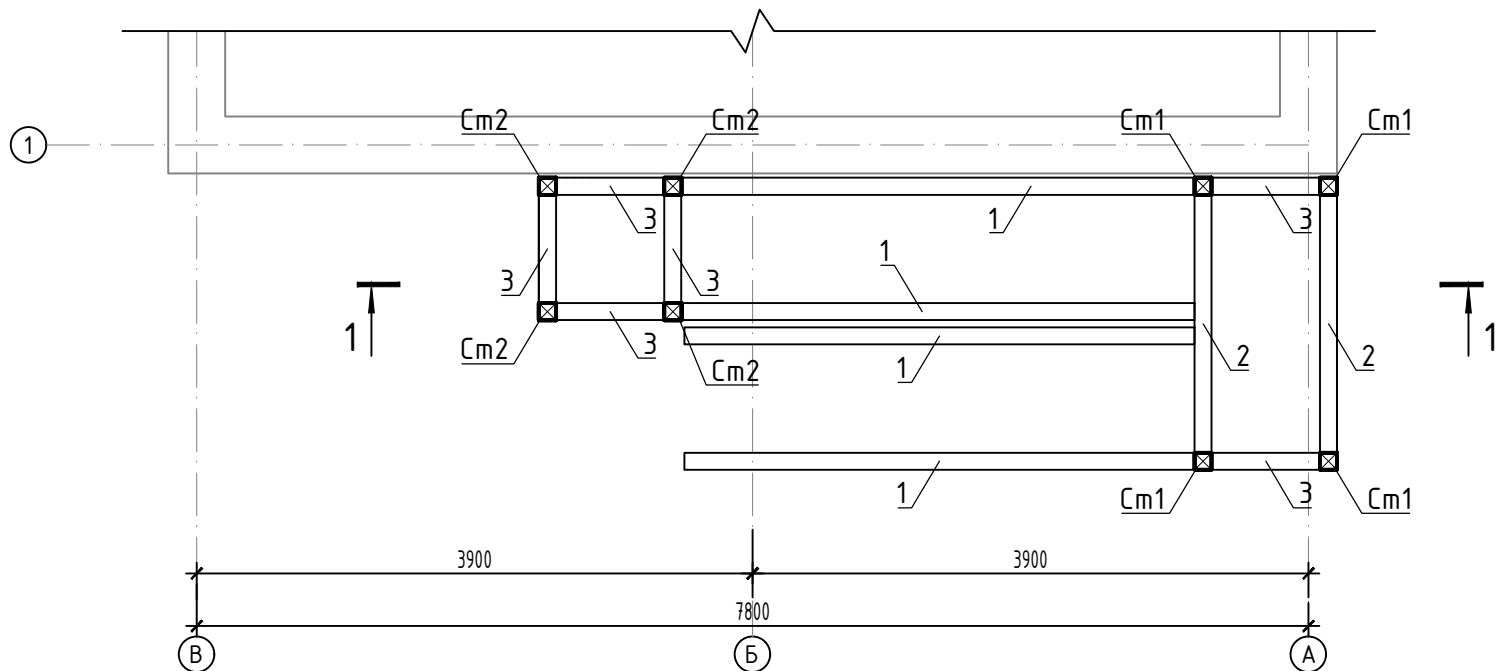
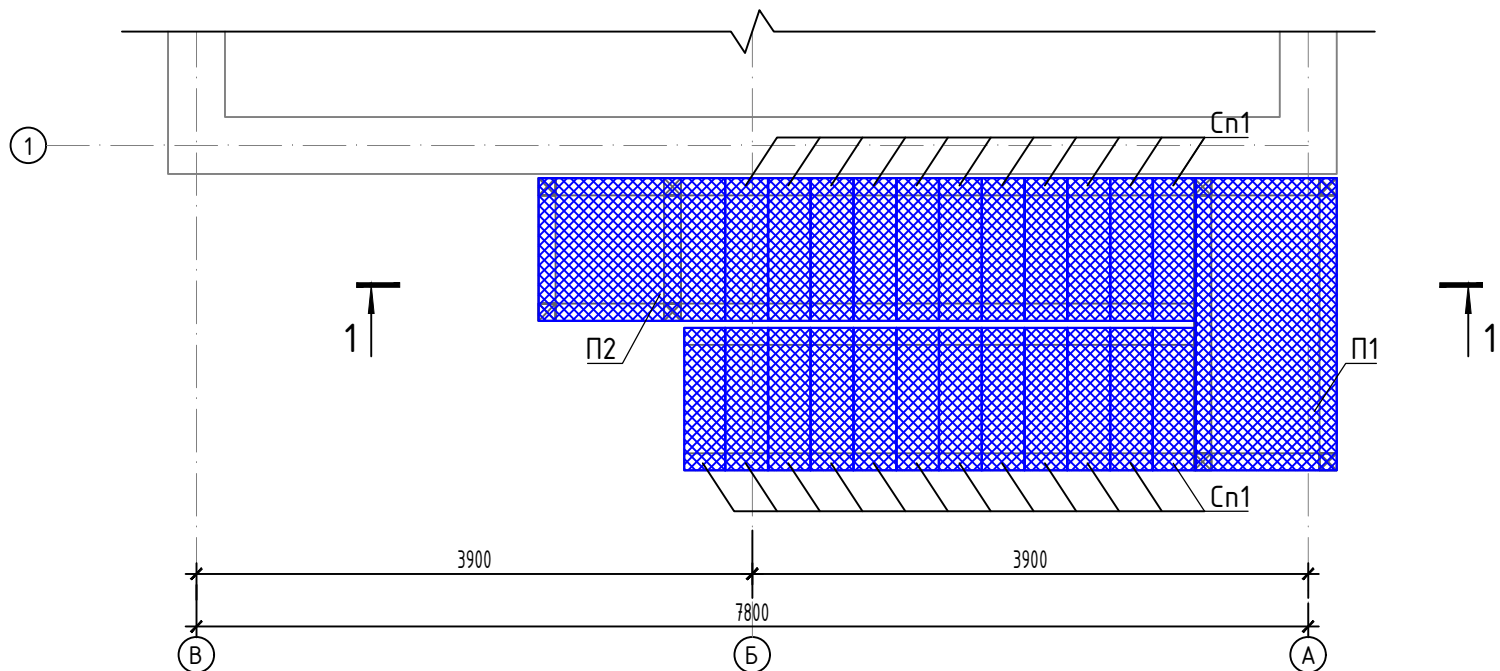
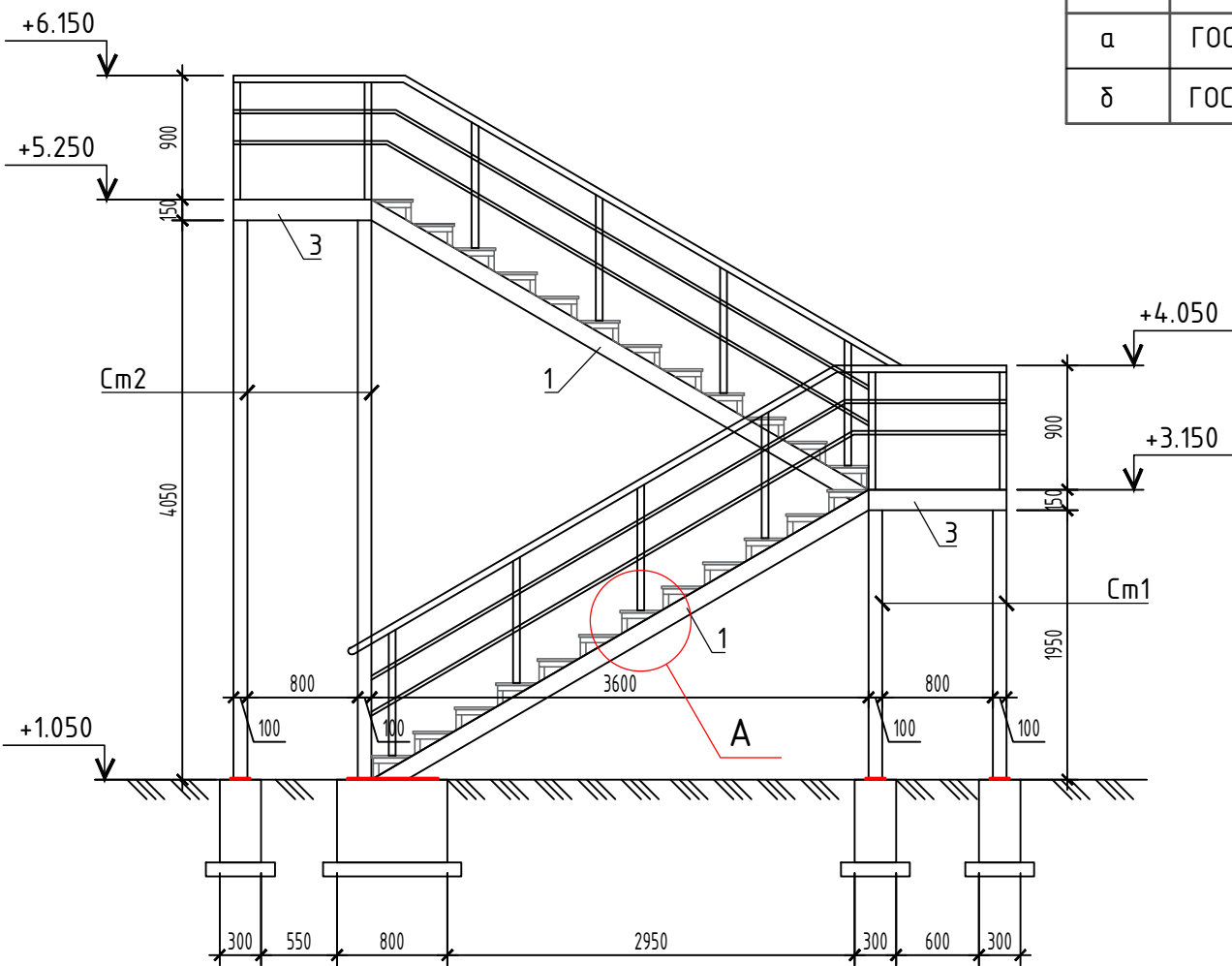


Схема расположения металлических элементов на отм +1.050, +3.150, +6.150



1 - 1



Все монолитные конструкции ниже отм. 0,00 выполнять из бетона класса В15.
Под монолитные фундаменты устраивается щебеночная подготовка толщиной 100мм
Боковая поверхность фундаментов каналов соприкасающаяся с грунтом обмазывается горячим битумом за 2 раза
Обратную засыпку пазух фундаментов выполнять качественным местным грунтом послойно с уплотнением при оптимальной влажности до плотности грунта в сухом состоянии J=1.65т/м³
Сварку элементов выполнять электродами 342А по ГОСТ 9764-75. Сварные швы толщиной 6мм по длине касания.
Металлические элементы окрасить эмалью ПФ115 за 2 раза по грунтовке ПФ170.
При производстве работ руководствоваться указаниями КМК 3.03.01-98 и проекта производства работ.

						2026г.	АС
							Асака тумани "Мукумий" (Файз)МФЙ худудиди барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун оқоба суб тизимини куриш.
Изм.	Колуч	Лист	Издок.	Подпись	Дата		
Г И П	Хакимов Ш	1					
Г А П	Уктамов М.						
Разработал	Уктамов А.						Барабанни перфорированные решетки
Норм. контр	Абдурахмонов Ш						
							Металлическая лестница Лм1.
							Кommunal LITI